

BALANSTAR

PRESS INOX



КАТАЛОГ

DUNVEN Santehnika – признанная компания с 12-летним опытом предоставления инженерных сантехнических решений для строительных объектов различного масштаба.

С 2013 года Dunven активно внедряет передовые технологии в системах водоснабжения и отопления.

Наша надежность и качество систем заслужили доверие широкой сети партнеров по всей России

В 2024 году мы запустили бренд **BALANSTAR**, который возник из нашего опыта и откликов клиентов. Концепция бренда «Глобальное берет начало в локальном» подчеркивает стремление предлагать высококачественные решения, соответствующие истинным потребностям наших партнеров

BALANSTAR



с 2013 года DUNVEN играет фундаментальную роль
в обеспечении крупных объектов инженерной сантехникой



СК Академия единоборств, Газпром
Сочи



Лахта-Центр башня Газпрома
Санкт-Петербург



ЖК Невская Губа, ЛСП
Санкт-Петербург



Гостиница Аэропорт Сити Плаза
Санкт-Петербург



Башня Москва Сити
Москва



Панорама Парк Сосновка
Санкт-Петербург

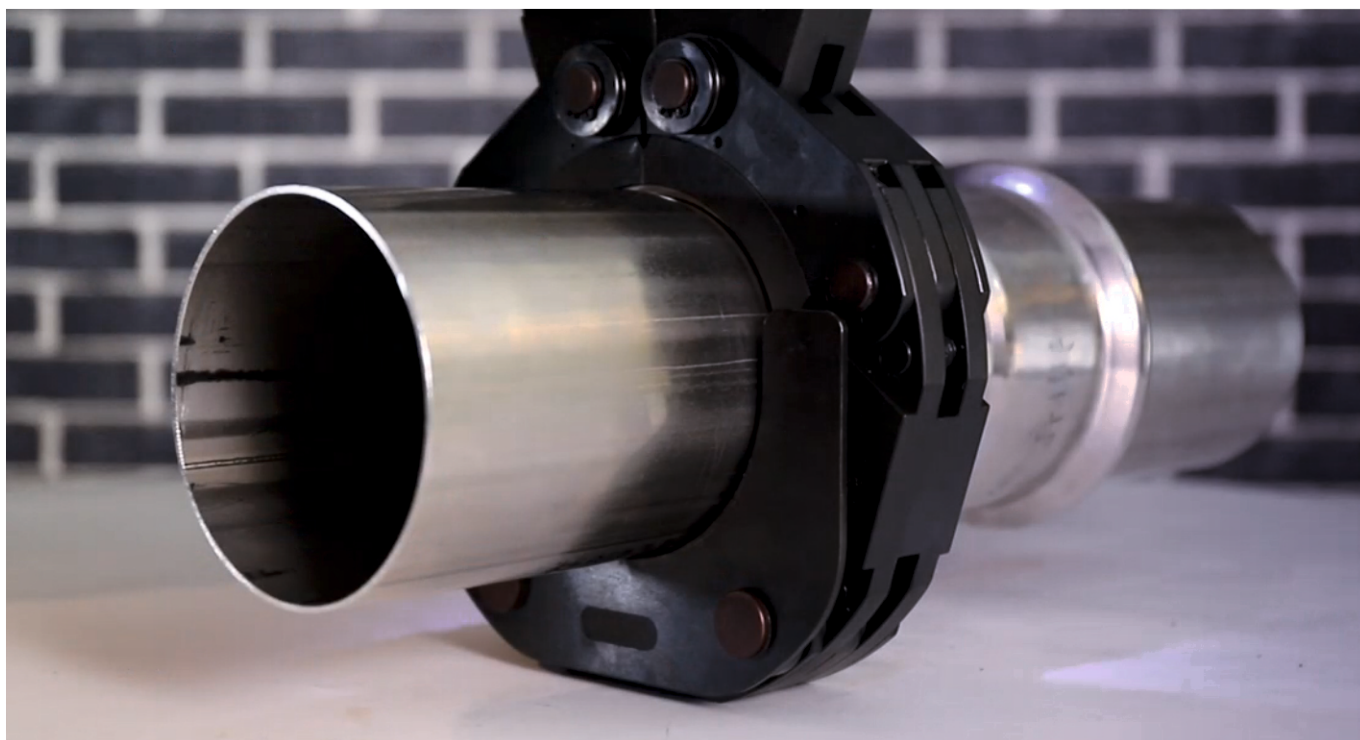


ЖК Приморский квартал
Санкт-Петербург

BALANSTAR

PRESS INOX

Пресс-система из нержавеющей стали –
быстрое и надежное соединение



Система BALANSTAR PRESS INOX премиум-класса соответствует строгим стандартам качества и безопасности благодаря производству с использованием передовых технологий на престижном заводе, известном своей более, чем вековой историей и выпуском продукции для мировых брендов.

Производственные линии гарантируют надежность и высокое качество **BALANSTAR**

Разработанная с использованием британо-немецких технологий, наша продукция гарантирует долговечность ваших инженерных систем и является надежным выбором для проектов в водоснабжении, отоплении, пищевой промышленности и фармацевтике

Система **BALANSTAR PRESS INOX** – это символ прочности и устойчивости соединений труб, а также гарант быстрого и экономичного подхода к выполнению работ на строительных объектах

Пресс-соединение

Пресс-соединение – это быстрый и экономичный способ соединения труб, который сокращает время и затраты по сравнению с традиционными методами, такими как пайка или сварка. Отсутствие открытого пламени исключает необходимость в дополнительных мерах безопасности, что также экономит время на подготовку

Сфера применения

Все компоненты системы **BALANSTAR PRESS INOX**, включая трубы, фитинги и комплектующие, полностью совместимы и могут использоваться в системах горячего и холодного водоснабжения

Области применения: питьевая вода, отопление, технические жидкости, спринклерные установки (водонаполненные), сухой сжатый воздух (остаточное содержание масла < 25 мг/м³), технические инертные газы без содержания паров (тах 16 бар), конденсат пара, дождевые воды, судостроение, системы пожаротушения (водонаполненные). Не подходит для масляных жидкостей и нефтепродуктов, а также для природного газа и других углеводородов



BALANSTAR

ПРОИЗВОДСТВО BALANSTAR

Системные трубы BALANSTAR PRESS INOX

Внимательный подход к каждому объекту: от экономичного до престижного.

Наша система предусматривает применение двух разновидностей труб, что способствует оптимальному результату в любом сценарии, так как даёт возможность выбрать между премиальными и бюджетными решениями.

BALANSTAR PRESS INOX AISI 316L

В изготовлении труб и фитингов применяется высоколегированная хромоникельмолибденовая X2CrNiMo 17 12 2, европейский № мат. 1.4404, нержавеющей сталь, AISI 316L, согласно DIN EN 10088, ГОСТ 11068-81, с низким содержанием углерода, повышенным содержанием молибдена (min 2.2%) для лучшей коррозионной стойкости. Трубы соответствуют по свойствам и размерам требованиям стандарта DIN EN 10312.

Основное применение: питьевая вода, водоподготовка, отопление, система охлаждения, конденсат, технические воды.

BALANSTAR PRESS INOX AISI 304

Системная труба из высоколегированной низкоуглеродистой хромоникелевой стали, № мат. 1.4301, AISI 304. Размер труб по EN 10312, ГОСТ 11068-81. Высокое содержание хрома и никеля определяет превосходные прочностные и антикоррозионные свойства данной трубы.

Основное применение: отопление, система охлаждения, конденсат, промышленное применение. Не рекомендуется для питьевого водоснабжения.

Оба вида труб демонстрируют одинаковую базовую толщину стенки. Диапазон диаметров от 15 до 168,3 мм при толщине стенок от 1.0 до 2.0 мм.

Продольные швы выполнены TIG сваркой (аргонодуговая сварка 2-го поколения на высокотехнологичном оборудовании) в среде инертного газа. В зоне сварного шва гарантирована абсолютная герметичность и высокая механическая прочность.

Термическая обработка труб BALANSTAR PRESS INOX

Высокое качество наших труб достигается не только легированием, но и термической обработкой, позволяющей получать наиболее оптимальную структуру металла. Легированные стали дороже углеродистых, и поэтому применять их без термической обработки нерационально.

Трубы, прошедшие термическую обработку, менее склонны к растрескиванию, разрыву или деформации под нагрузкой. Это связано с тем, что этот процесс помогает устранить любые внутренние напряжения, которые могли присутствовать в материале до обработки. Отжиг повышает пластичность и прочность материала.

Сосредоточенность на важном

Наши системные трубы не подвергаются механическому воздействию полировочного процесса, так как полировка подразумевает собой процедуру снятия слоя металла и способствует увеличению конечной стоимости изделия. Прочность и разумная цена важнее блеска.

Ключевые различия системных труб BALANSTAR PRESS INOX

AISI 316L - это улучшенный вариант стали 304. Изменения в составе 316 заключаются в обогащении его молибденом, уменьшением углерода и увеличением доли никеля. За счет этого сплав AISI 316L имеет существенно более высокие эксплуатационные свойства и технологические характеристики, включая прочностные показатели.

BALANSTAR

Химический состав основных элементов (% к массе)

Международные стандарты	Марка стали	
Американский ASTM A 240	AISI 316L	AISI 304
Европейский EN 10088-2	1.4404	1.4301
Аналог по ГОСТ 5632	03X17H14M3(M2)	08X18H10
Углерод (C)	 ≤0.03	≤0.08
<p>С увеличением содержания углерода в стали возрастает количество цементита – твердой и хрупкой фазы. Цементит в 10 раз тверже феррита, что повышает прочность и твердость стали, но снижает её пластичность и вязкость.</p>		
Кремний (Si)	 ≤0.75	≤1
<p>Полезная примесь. Влияния на параметры стали не оказывает, но при содержании более 2% сталь становится хрупкой и при ковке разрушается.</p>		
Марганец (Mn)	 ≤2.0	≤2.0
<p>Полезная примесь. Вводят в сталь для раскисления. Уменьшает вредное влияние кислорода и серы. Как технологическая примесь значительного влияния на свойства стали не имеет.</p>		
Никель (Ni)	 10-14	8-10.5
<p>Является элементом, способствующим образованию и сохранению аустенита. Увеличивает вязкость, прочность и упругость. Значительное содержание никеля делает сталь немагнитной, коррозионностойкой и жаропрочной.</p>		
Сера (S)	 ≤0.03	≤0.03
Спектральный анализ Balanstar*	0.025	0.03
<p>Вредная примесь. Повышение содержания серы значительно снижает механические и физико-химические характеристики сталей, в частности, пластичность, ударную вязкость, сопротивление истиранию и коррозионную стойкость.</p>		
Фосфор (P)	 ≤0.045	≤0.045
Спектральный анализ Balanstar*	0.025	0.03
<p>Вредная примесь. величение его содержания, даже на доли процента, повышая прочность, одновременно повышает текучесть, хрупкость и порог хладноломкости, снижает пластичность и вязкость. Вредное влияние фосфора особенно сильно сказывается при повышенном содержании углерода.</p>		
Хром (Cr)	 16-18	18-20
<p>Основной легирующий элемент, обеспечивающий коррозионную стойкость стали в любых средах, в том числе окислительных. При добавлении хрома в сталь с концентрацией не менее 11,7 % он прочно соединяется с железом и придает ему антикоррозионные свойства, эти свойства увеличиваются пропорционально содержанию хрома.</p>		
Молибден (Mo)	 2-3	-
<p>Повышает коррозионную стойкость сталей. Высокое содержание снижает склонность нержавеющей стали к точечной (питтинговой) коррозии. Увеличивает твердость, красностойкость, делает сталь теплоустойчивой. Карбид молибдена усиливает металлическую матрицу и делает сталь более стойкой к механическим воздействиям. Добавление этого металла существенно защищает материал от коррозии, особенно в кислых и соленых средах.</p>		

ОСНОВНЫЕ ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование	Значение
--------------	----------

Рабочее давление	16 бар
------------------	--------

Рабочая температура с кольцом EPDM (установлен в фитинге)	От -35 до +110 °C
---	-------------------

Теплопроводность	16,3 Вт / (м * К)
------------------	-------------------

Коэффициент линейного температурного расширения	см. табл. в техническом руководстве
---	-------------------------------------

Плотность стали	7,93 г / см
-----------------	-------------

Удельная теплоемкость	500 Дж / (кг * К)
-----------------------	-------------------

Предел текучести стали	210 Мпа
------------------------	---------

Прочность стали на разрыв	520 Мпа
---------------------------	---------

Модуль упругости	193 ГПа
------------------	---------

Долговечность	более 50 лет
---------------	--------------

Для правильного выбора типа нержавеющей трубы ключевым моментом является учет окружающей среды и области ее применения. Следует иметь в виду, что AISI 304 менее устойчива к постоянному воздействию хлоридов, поэтому не рекомендуется её использование в системах холодного и горячего водоснабжения, мы рекомендуем применять в данном случае AISI 316L.



Комфорт в деталях

Системные трубы BALANSTAR PRESS INOX упаковываются и отгружаются в специально разработанных упаковках для обеспечения комфортной и безопасной транспортировки, хранения и отгрузки на объект. Каждая труба имеет длину 6 метров и оснащена защитными колпачками с обоих концов.

Связки «comfort» позволяют выполнять разгрузочно-погрузочные работы с минимальными трудозатратами, сохраняя целостность упаковки.

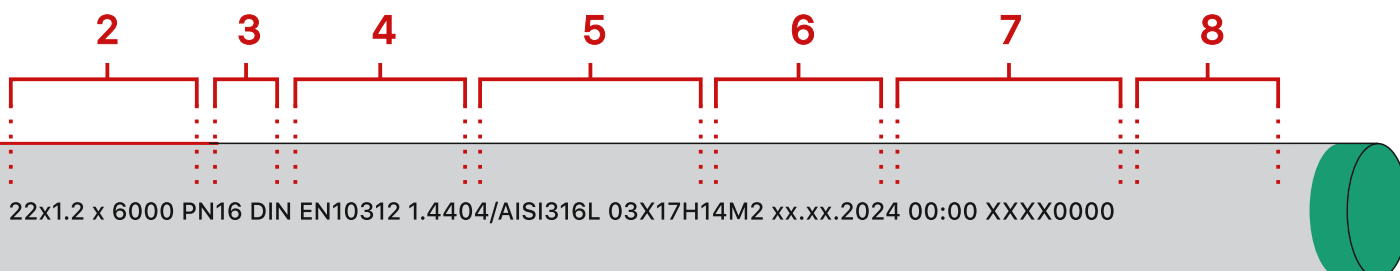
Защитная полиэтиленовая упаковка каждой трубы дополнительно оберегает изделие от складской и строительной грязи, влаги и случайных повреждений.

Этикетка с наименованием, артикулом, типоразмером и штрихкодом на каждой трубе ускоряет складские и монтажные работы.

Все трубы имеют соответствующую маркировку и могут быть идентифицированы по дате производства и номеру партии.

1	BALANSTAR PRESS INOX	наименование системной трубы
2	22x1.2 x 6000	диаметр x толщина x длина (мм)
3	PN16	давление
4	DIN EN10312	стандарт изготовления
5	1.4404/AISI316L	марка стали
6	03X17H14M2	отечественный аналог по ГОСТ
7	xx.xx.2024 00:00	дата и время производства
8	XXXX0000	номер линии в производстве

Интервал размещения маркировки составляет каждые 1,5 метра по всей длине трубы.



Фитинги системы **BALANSTAR** PRESS INOX

Трубные соединения имеют коническую наружную резьбу (например R 1/2) и цилиндрическую внутреннюю резьбу (например Rp 1/2). В соответствии с EN 10226-1 (ISO 7/1), ГОСТ 6357-81 (согласуется с наружной конической по ГОСТ 6211-81).

● **Фитинги оснащены индикатором обжима.** Благодаря цветным индикаторам обжима непрессованные фитинги видны сразу. Цветовые индикаторы обжима на концах фитингов легко удаляются после окончания процедуры монтажа.

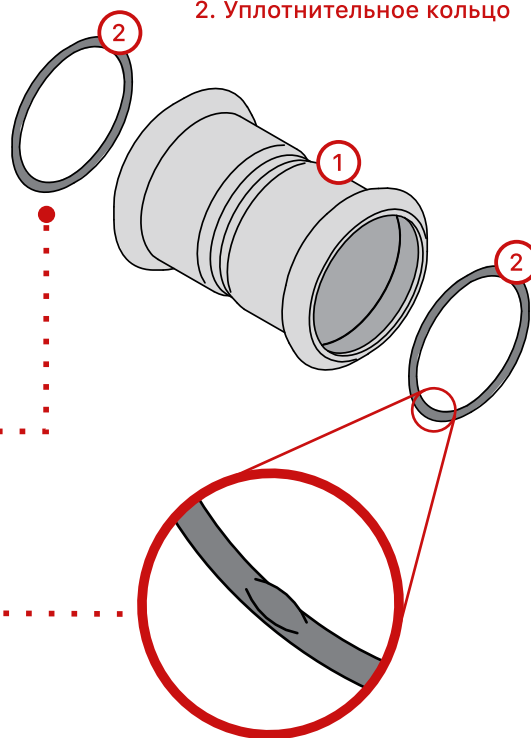


● **Компактная форма фитинга.** Благодаря компактной форме фитинг занимает меньше места, что позволяет реализовывать соединения с минимальными размерами.

● **Уплотнение EPDM.** Уплотнения EPDM (этилен-пропилен-диен-каучук) поставляются в составе фитингов и соответствуют EN 681-1. Это высококачественное полимерное кольцо подходит для применения в трубопроводах питьевого водоснабжения при температуре непрерывной эксплуатации фитингов Мин./Мак.: от -35 до 110°C.

● **LBP (Leak Before Press) Инспекция непрессованных соединений.** «НЕЗАПРЕССОВАНО – НЕГЕРМЕТИЧНО»

1. Фитинг
2. Уплотнительное кольцо



Благодаря углублениям (канавкам) в уплотнительной прокладке типа O-Ring со специальной функцией LBP обеспечивается контроль соединений во время проведения испытаний на возможную утечку. При обнаружении места утечки достаточно опрессовать пропущенное соединение.

После обжима фитинга O-Ring кольцо начинает выполнять свои функции уплотнения за счёт следующих процессов:

● **Компрессия.** Обжим фитинга создает равномерное давление на кольцо, сжимая его. Это сжатие позволяет кольцу плотно прилегать к поверхностям соединения.

● **Улучшенное герметичное уплотнение.** Благодаря этому сжатию и эластичности материала, кольцо заполняет все микроскопические неровности внутри соединения, создавая герметичное уплотнение.

● **Обратное давление.** Давление среды внутри трубопровода дополнительно прижимает кольцо к стенкам, что значительно снижает риск утечек.

Эти механизмы обеспечивают надежную герметизацию соединений после обжима, что делает систему эффективной и безопасной в использовании.

Опция STOP-SLID

Каждый фитинг с наружной резьбой оснащён системой STOP-SLID, что обеспечивает:

Улучшение герметичности соединения.
Плотное прилегание уплотнительных материалов.

Предотвращение проворачивания.
Исключение самопроизвольного откручивания фитинга из-за вибраций или перепадов давления.

Упрощение монтажа. Легкость закручивания фитинга вручную или инструментом для надежного и прочного соединения.

Равномерное распределение нагрузки.
Уравновешенное распределение усилия по поверхности резьбы, снижающее риск повреждения соединения.

Эти преимущества делают опцию STOP-SLID важным элементом для обеспечения надёжных и герметичных соединений, особенно в системах холодного и горячего водоснабжения.

Международные стандарты качества

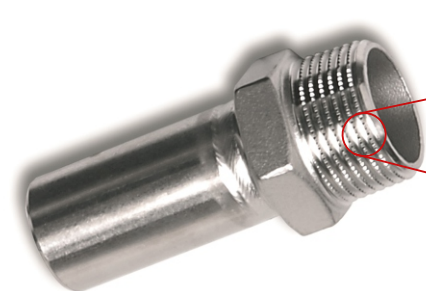
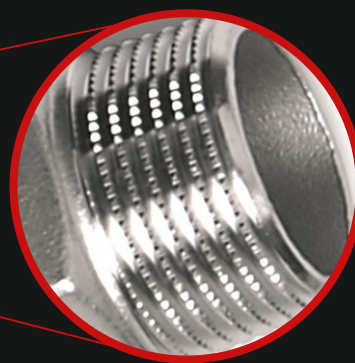
Соединения BALANSTAR PRESS INOX изготовлены из молибденовой стали AISI 316L, соответствующей стандарту EN 10088. Применение специального раствора для пассивирования значительно увеличивает устойчивость фитингов к коррозии, что делает их идеальным выбором для использования в агрессивных средах и критически важных системах.

В процессе производства используется сертифицированная система управления качеством по стандарту EN ISO 9001.

Фитинги прошли типовые испытания в соответствии с EN 10352 и сертифицированы независимыми органами, такими как WRAS и DVGW. Одобрены для использования в системах питьевого водоснабжения, что подтверждает их превосходные эксплуатационные свойства.

Watermark	Australia
DVGW	Germany
Swedcert	Sweden
PZH	Poland
PCT	Russia
EMI	Hungary
TYSK	Ukraine
ITB	Poland
ACS	France

STOP-SLID



Профиль «М» — максимальное давление

Пресс-фитинги BALANSTAR PRESS INOX запрессовываются пресс-насадками и хомутами с оригинальным контуром «М». Профиль разработан немецкой компанией Mannesman GmbH (1962г.) С тех пор этот профиль заслуженно считается самым надежным и профессиональным благодаря ряду объективных причин.

Критерии производительности для различных профилей могут казаться схожими, если не идентичными. Однако существуют различия в их конечных характеристиках, которые проявляются на более глубоком уровне.

Разница в рабочих давлениях профилей М и V

Объясняется конструкцией профиля и методом приложения усилия в процессе прессования фитингов. Профиль М широко признан профессиональным стандартом, поскольку обеспечивает прочность соединений, превосходящую прочность соединений других профилей в 1.5 раза.

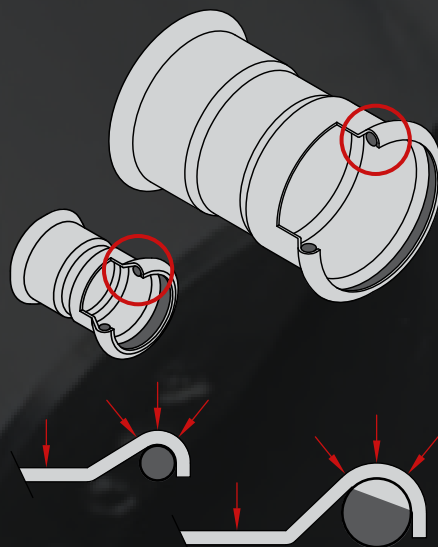
При установке профиля «М» допускается 4 точки прессования, в то время как при установке профиля «V» допускается 3. Это существенно влияет на общую надежность и номинальное давление самого соединения.

Если вы хотите обеспечить максимальную безопасность при любом монтаже, следует использовать фитинги профиля «М», запрессовываемые с помощью инструмента соответствующей мощности (минимум 32 кН).

Профиль «М» — исключает ошибки

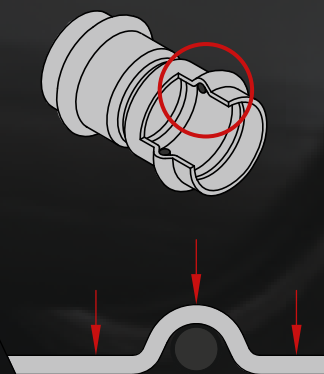
Традиционно на российском рынке профиль «М» применяется для труб диаметром более 54 мм. Однако использование профиля «V» для меньших диаметров часто приводит к ошибкам: опрессовка соединений профиля «V» инструментом для профиля «М» и наоборот. Для снижения риска протечек из-за неправильной опрессовки целесообразно выбрать профиль «М» для всей линейки размеров.

Профиль «М»



М-образный профиль: все диаметры от 15 до 168,3 мм имеют один и тот же загнутый вниз конец, на который устанавливается кольцевое уплотнение

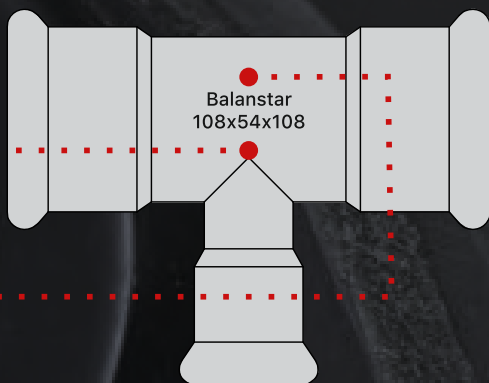
Профиль «V»



V-образный профиль: диаметры Dn50 и меньше имеют плоскую кромку, проходящую за кольцевым уплотнением

BALANSTAR

Сторона 1.



- Balanstar Наименование бренда
- 108x54x108 Типоразмер

Сторона 2.



- AISI 316L Марка стали
- Хх.хх.2024 Дата производства

* Показанное на изображении размещение маркировки носит иллюстративный характер. Фактическое расположение маркировки может варьироваться на изделии в зависимости от конструкции и технологического процесса.

Итак, в следующий раз, когда у вас будет проект с использованием пресс-систем из нержавеющей стали, убедитесь, что выбираете правильный продукт.

Складирование и использование

Фитинги рекомендуется хранить в оригинальной упаковке для предотвращения высыхания смазки на уплотнительных кольцах перед монтажом. Обеспечьте хранение фитингов в прохладном и сухом месте для защиты от загрязнений. Попадание складской или строительной пыли внутрь фитинга, особенно на уплотнительное кольцо, делает его непригодным для установки, так как не гарантирует герметичность соединения.

Непрерывность электрической цепи

Запрессованные фитинги обеспечивают непрерывное заземление без необходимости использования дополнительных заземляющих лент.

Соединение с другими материалами

Нержавеющую сталь, медь и медные сплавы можно легко комбинировать без риска возникновения коррозии. Однако углеродистую сталь не следует соединять напрямую с нержавеющей сталью, так как это может вызвать коррозию. Для разделения этих двух разнородных материалов на расстояние не менее 50 мм необходимо использовать латунные соединители. Поток воды должен быть направлен от углеродистой стали к нержавеющей стали, а не наоборот.

Маркировка и упаковка

Фитинги BALANSTAR PRESS INOX имеют соответствующую маркировку и могут быть идентифицированы по дате производства.

Этикетки с наименованием, артикулом, типоразмером и штрихкодом присутствуют на каждой упаковке и коробке.

BALANSTAR

Гарантии от нас – безмятежность в работе для вас

Абсолютная Защита Пресс-Системы BALANSTAR с Гарантией на \$51,000,000

Продукция BALANSTAR охвачена страховым полисом на сумму \$51,000,000, что подчеркивает её высокий уровень и компетентность производителя. Этот аспект предоставляет нашим партнерам дополнительное спокойствие и уверенность в безопасности применения материала на объектах.

Выбирая пресс-системы BALANSTAR, вы получаете не только проверенное качество и инновационные технологии, но и доверие, подкрепленное страховыми полисами ведущих мировых компаний. Наша продукция прошла множество тестов и сертификаций, что подтверждает её соответствие самым высоким стандартам.

Благодаря этому BALANSTAR является безупречным и профессиональным выбором для современных проектов любого масштаба.

Инновационный и легкий монтаж

В современном строительстве и инженерных коммуникациях критически важными факторами стали скорость, простота и экономичность процесса монтажа. Пресссистемы отвечают этим требованиям, предлагая инновационный подход к соединению труб и фитингов.



BALANSTAR



Преимущества Пресс-Системы

Легкость монтажа

Не требуются использование сложного оборудования и навыков сварки.

Пресс-монтаж позволяет быстро и надежно соединять элементы при минимальном наборе инструментов.

Быстрота установки

Монтаж пресс-системы занимает значительно меньше времени по сравнению с традиционными методами. Это особенно важно для крупных проектов и объектов со сжатыми сроками выполнения работ.

Все элементы системы легко подгоняются и крепятся, уменьшая трудозатраты.

Экономичность

Меньше потребность в дорогостоящем оборудовании и дополнительных материалах.

Сокращение времени установки приводит к уменьшению затрат на труд и ускорению ввода объекта в эксплуатацию.

Надежность соединений

Пресс-инструменты обеспечивают герметичность соединений, что исключает риск протечек и других эксплуатационных проблем.

Высокая надежность соединений уменьшает потребность в частом обслуживании и ремонте системы.

Все это делает пресс-системы привлекательным выбором для современных строительных и инженерных задач.

BALANSTAR

Усиленный контроль качества - надежность наших фитингов и труб

Высокие требования к качеству продукции в современном мире требуют строгих мер контроля на каждом этапе производства.

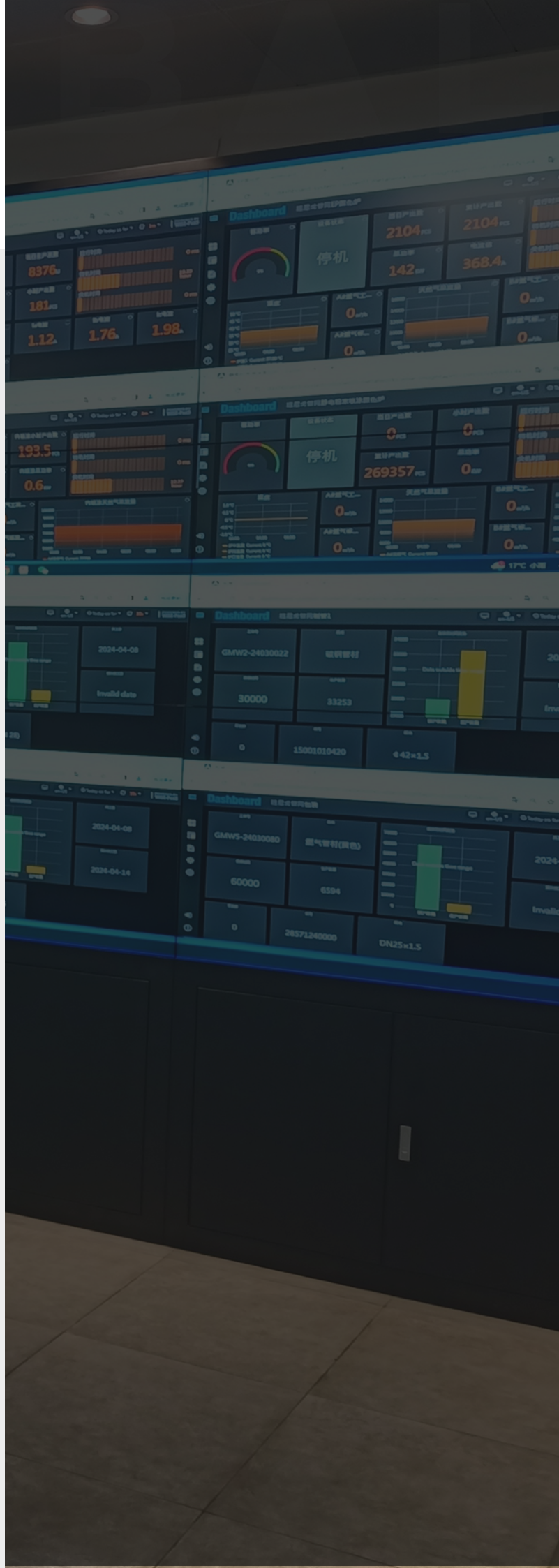
Выходной контроль является заключительным этапом производственного процесса, который позволяет нам выявить и устранить потенциальные дефекты до того, как продукция попадет к потребителю. Именно на этом этапе проверяются все параметры и характеристики выпускаемых фитингов и труб, чтобы убедиться в их полной соответствии высоким стандартам качества.

Внутренний контроль

Процесс контроля качества начинается с первичного отбора сырья и продолжается на всех стадиях производственного цикла. Внутренний контроль качества наших фитингов и труб включает в себя следующие этапы:

Проверка сырья: На начальном этапе проводится тщательный анализ поступающего сырья. Мы работаем только с проверенными поставщиками, чья продукция соответствует мировым стандартам.

Производственный контроль: На каждом этапе изготовления инженеры и операторы проводят регулярные осмотры и тестирования продукции. Это позволяет обнаружить и исправить потенциальные дефекты на самой ранней стадии.





Механические испытания: Все наши изделия проходят серию механических испытаний. Это включает в себя тестирование на прочность, устойчивость к нагрузкам и долговечность.

Финальная инспекция: На завершающем этапе производится детальный осмотр каждой единицы продукции. Для этого используются современные методы неразрушающего контроля, а также визуальный осмотр опытными специалистами.

Современные технологии инспекции

Для обеспечения наивысшего уровня контроля качества применяются передовые технологии. Производственные линии оснащены современным оборудованием, которое позволяет автоматизировать процессы проверки и минимизировать человеческий фактор. Среди применяемых технологий:

Ультразвуковое исследование. Позволяет выявлять внутренние дефекты, которые невозможно увидеть визуально.

3D-сканирование. Используется для точного измерения геометрических параметров изделий.

Тестирование на герметичность. Обязательное испытание для всех фитингов и труб, которое гарантирует отсутствие протечек.

Каждое изделие, прошедшее этапы внутреннего контроля качества и финальной инспекции, сопровождается сертификатом завода, подтверждающим его надежность и соответствие заявленным характеристикам. Испытание для всех фитингов и труб, которое гарантирует отсутствие протечек.

Инструмент

Инструмент выполняет всю работу сам

Задача пресс-инструмента - обеспечить устойчивое и герметичное соединение труб и фитингов.

Конструкция инструмента продумана до мельчайших деталей. Компактный и эргономичный дизайн позволяет использовать его в условиях ограниченного пространства. В инструменте предусмотрены усиленные механизмы, которые облегчают использование и минимизируют усилия оператора. Специальные насадки и адаптеры обеспечивают возможность работы с различными диаметрами труб, расширяя его функциональные возможности.

Уникальной особенностью инструмента является его способность выполнять всю работу практически автоматически. Монтажнику достаточно правильно расположить трубные детали и задействовать механизм, остальное устройство выполнит само, обеспечивая точное и надежное соединение. Это значительно упрощает процесс монтажа и снижает требования к квалификации оператора.

Пресс-инструмент обеспечивает максимальную герметичность соединений без необходимости сварки или пайки. Его использование гарантирует высокое качество и надежность трубопроводных систем, подходящих для самых ответственных и сложных условий эксплуатации.

Выбор пресс-машины

Различные пресс-инструменты обладают различными возможностями и определяют рабочее давление в готовой системе. Каждый пресс-инструмент немного отличается от других, поэтому уточняйте у производителя его технические характеристики и обязательно ознакомьтесь с инструкцией по эксплуатации.



BALANSTAR



BALANSTAR заботится

о вас: лучшие инструменты для надежных соединений

Наша компания заботливо относится к своим заказчикам, стремясь предоставить инструменты премиального качества для всех обслуживаемых объектов, поскольку профессиональный инструмент играет ключевую роль в обеспечении надежности соединений труб и фитингов. С BALANSTAR мы продолжаем поддерживать эту традицию, предлагая современные, удобные и надежные инструменты, постоянно обновляя и расширяя линейку необходимого оборудования.

Применение профессионального инструмента, позволяет добиться ряда важнейших преимуществ:

Прецизионность. Инструменты высокого качества обеспечивают точность выполнения каждого соединения, что существенно снижает риск протечек и повреждений в системе.

Долговечность. Надежные соединения, выполненные с использованием качественного инструмента, обладают повышенной устойчивостью к износу и длительным эксплуатационным нагрузкам. Это увеличивает общий срок службы системы.

Безопасность. Прочные соединения минимизируют вероятность аварийных ситуаций, что обеспечивает безопасность эксплуатации всей системы.

Эффективность. Удобные и современные инструменты ускоряют процесс работы, уменьшают число дефектов и упрощают обслуживание систем в будущем.

Профессионализм. Высококачественный инструмент позволяет мастерам выполнять свою работу на высшем уровне, что положительно сказывается на их репутации и удовлетворенности клиентов.



Таблица совместимого инструмента для прессования

novopress
because quality matters

Типоразмер труб и фитингов Balanstar	Пресс-машина	Насадки
15-54 мм	EFP203, ACO203, ECO203, ACO203XL	Пресс-клещи Pb2 М-профиль 15-54 мм
15-35 мм	ECO301	Пресс-клещи PB3 М-профиль 15-35 мм
42-54 мм	ACO203, ECO203, ACO203XL	Промежуточные клещи ZB ²⁰³ + пресс-кольцо М-профиль 42-54 мм
42-54 мм	ECO301	Промежуточные клещи ZB303 + пресс-кольцо М-профиль 42-54 мм
76,1-88,9 мм	ACO203XL	Промежуточные клещи ZB221 + пресс-кольца М-профиль 76,1-88,9 мм
	ECO301	Промежуточные клещи ZB321 + пресс-кольца М-профиль 76,1-88,9 мм
	ACO 403	Пресс-кольца 403 М-профиль 76,1- 88,9 мм
108,0 мм	ACO203XL	Промежуточные клещи ZB221 + переходные клещи ZB222 + пресс-кольцо М-профиль 108,0 мм
	ECO301	Промежуточные клещи ZB321 + переходные клещи ZB322 + пресс-кольцо М-профиль 108,0 мм
	ACO 403	Пресс-кольцо 403 М-профиль 108,0 мм
139,7-168,3 мм	ACO 403	Пресс-кольца 403 М-профиль 139,7 – 168,3мм

Таблица совместимого инструмента для прессования

ZUPPER[®]
TO BE YOUR PROUD TOOL

Типоразмер труб и фитингов Balanstar	Пресс-машина	Насадки
15-35 мм	PZ-1550, CZ-1550, EB-1550, ED-1550, BZ-1550, HH-1550, HZ-1550, FHT-3240, PZ-3240	Пресс-клещи (Standart series press jaws) М-профиль 15-35 мм
42-54 мм	PZ-1550, CZ-1550, EB-1550, ED-1550, BZ-1550, HH-1550, HZ-1550, FHT-3240, PZ-3240	Клещи-адаптер (Standart series press jaws) + пресс-кольца (Standart series Press Rings) М-профиль 42-54 мм
76,1-108,0 мм	ED-60100 с несъемными клещами-адаптером; HH-60100 с несъемными клещами-адаптером; FHT-60100 с несъемными клещами-адаптером.	Пресс-кольца (Big size Press Rings) М-профиль 76,1-108,0 мм

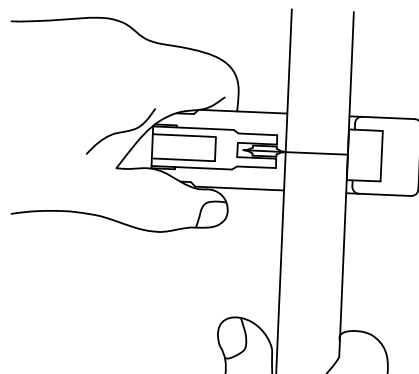
Таблица совместимого инструмента для прессования

REMS

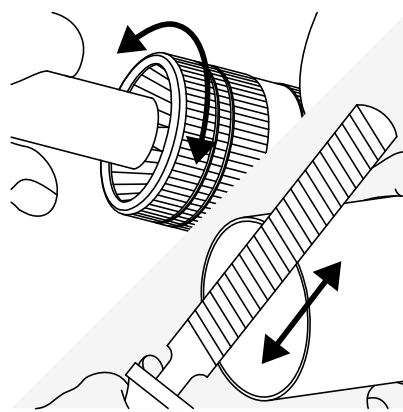
Типоразмер труб и фитингов Balanstar	Пресс-машина	Насадки
15-54 мм	Power Press SE Aku Press Power Press ACC	Пресс-клещи Pb2 М-профиль 15-54 мм

Монтаж

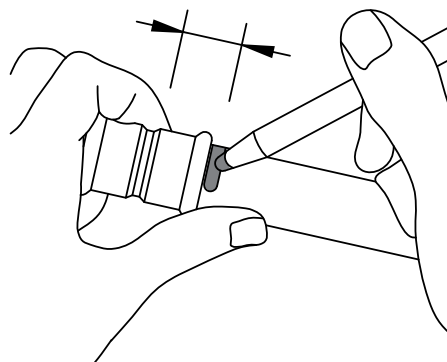
- 1** Отрежьте трубу по длине используя труборез или ножовку по металлу с мелким зубом.



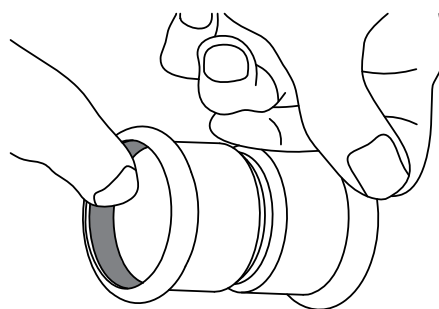
- 2** Удалите заусенцы с внутренней и внешней сторон трубки, чтобы избежать повреждения кольцевого уплотнения при вставке.



- 3** Отметьте на трубе глубину вставки фитинга, используя специальный шаблон или рулетку

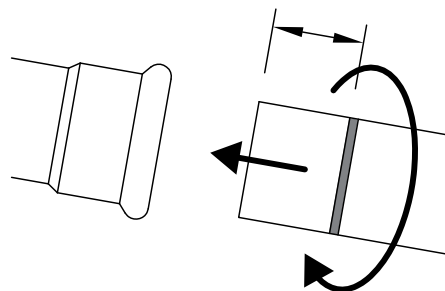


- 4** Осмотрите фитинги и кольцевые уплотнения. Убедитесь, что уплотнение не повреждено. На фитингах и уплотнительном кольце нет мусора.



5

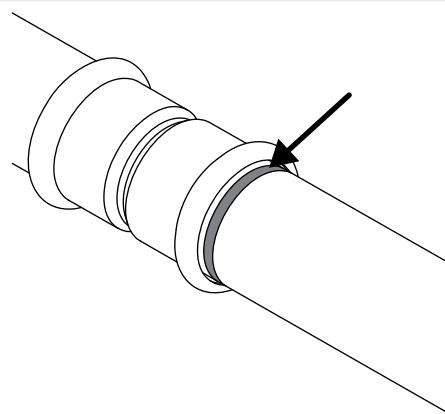
Соедините трубу и фитинг. Вставьте трубу в прижимное гнездо фитинга, слегка поворачивая, пока она не достигнет ранее отмеченной глубины вставки. Если соединение затруднено, можно использовать мыльную воду.

**6**

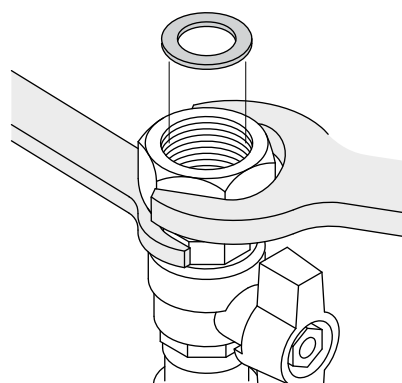
Установите пресс-клещи или пресс-хомут с М-профилем на пресс-фитинг перпендикулярно оси трубы. Паз пресс-клещей должен обхватывать раструб пресс-фитинга. Запустите процесс прессования в соответствии с инструкцией производителя пресс-инструмента

**7**

Визуально осмотрите запрессованный фитинг и убедитесь, что метка для вставки совпадает с торцом гнезда.

**8**

При выполнении резьбового соединения на уже запрессованном фитинге необходимо придерживать пресс-фитинг при помощи гайки, предотвращая негативное силовое воздействие на пресс-соединение

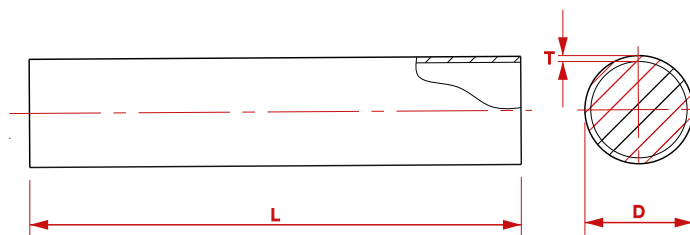


Элементы системы



Системная труба из нержавеющей стали 1.4401/AISI 316L

Модель S2300, Труба



Система: Balanstar Press Inox

03X17H14M2 (M3)

TIG сварка: 15-108мм, лазерная сварка: 140-168мм

max рабочее PN: 16 бар

Температура среды: от -35 до 110°C

Плотность стали: 7.98 г/см3

Комплектация (1 штанга): неполированная

- снабжена защитными колпачками с 2-х сторон с указанием Ø, маркировка через каждые 1,5м.

- упакована в п/э с этикеткой и штрихкодом

- может поставляться отрезками по 3м*

- труба "comfort"

* отрезки длиной 3м формируются по индивидуальному заказу (срок комплектации 2-5 дней). Стандартная комплектация (упаковка, труба, этикетка) на отрезки не распространяется.

Артикул	Размер D x T DN	[D]	M	L	ТУБА (связка)		ТРУБА (штанга)	
					Метров в тубе (м) вес тубы (кг)	Труб в тубе (шт) объем тубы (м3)	Вес, пустая кг/м	Водо- емкость л/м
S230015	15 x 1.0 DN12	13	20	6000	180 63	30 0.032	0.352	0.133
S230018	18 x 1.0 DN15	16	20	6000	180 77	30 0.046	0.427	0.201
S230022	22 x 1.2 DN20	19.6	20.5	6000	120 75	20 0.046	0.627	0.302
S230028	28 x 1.2 DN25	25.6	22.5	6000	90 73	15 0.055	0.807	0.515
S230035	35 x 1.5 DN32	32	26	6000	60 76	10 0.058	1.263	0.804
S230042	42 x 1.5 DN40	39	30	6000	30 46	5 0.042	1.527	1.195
S230054	54 x 1.5 DN50	51	34.5	6000	30 59	5 0.069	1.978	2.043

группа XL

S230076	76.1 x 2.0 DN65	72.1	51.5	6000	12 45	2 0.055	3.723	4.083
S230089	88.9 x 2.0 DN80	84.9	58	6000	12 52	2 0.074	4.365	5.661
S2300108	108 x 2.0 DN100	104	72	6000	12 64	2 0.11	5.325	8.495
S2300140	139.7 x 2.0 DN125	135.7	100	6000	6 9	1 0.092	8.926	14.208
S2300168	168.3 x 2.0 DN150	164.3	118	6000	6 11	1 0.13	10.789	20.893

BALANSTAR

Системная труба из нержавеющей стали 1.4301/AISI 304

Модель S2200, Труба

Система: Balanstar Press Inox

08X18H10

TIG сварка: 15-108мм, лазерная сварка: 140-168мм

max рабочее PN: 16 бар

Температура среды: от -35 до 110°C

Плотность стали: 7.98 г/см³

Комплектация (1 штанга): неполированная

- снабжена защитными колпачками с 2-х сторон с указанием Ø, маркировка через каждые 1,5м.

- упакована в п/э с этикеткой и штрихкодом

- может поставляться отрезками по 3м*

- труба "comfort"

* отрезки длиной 3м формируются по индивидуальному заказу (срок комплектации 2-5 дней). Стандартная комплектация (упаковка, труба, этикетка) на отрезки не распространяется.

Артикул	Размер D x T DN	[D]	M	L	ТУБА (связка)		ТРУБА (штанга)	
					Метров в тубе [м] вес тубы [кг]	Труб в тубе [шт] объем тубы [м ³]	Вес, пустая кг/м	Водо- емкость л/м
S220015	15 x 1.0 DN12	13	20	6000	180 63	30 0.032	0.351	0.133
S220018	18 x 1.0 DN15	16	20	6000	180 77	30 0.046	0.426	0.201
S220022	22 x 1.2 DN20	19.6	20.5	6000	120 75	20 0.046	0.626	0.302
S220028	28 x 1.2 DN25	25.6	22.5	6000	90 73	15 0.055	0.806	0.515
S220035	35 x 1.5 DN32	32	26	6000	60 76	10 0.058	1.261	0.804
S220042	42 x 1.5 DN40	39	30	6000	30 46	5 0.042	1.523	1.195
S220054	54 x 1.5 DN50	51	34.5	6000	30 59	5 0.069	1.974	2.043

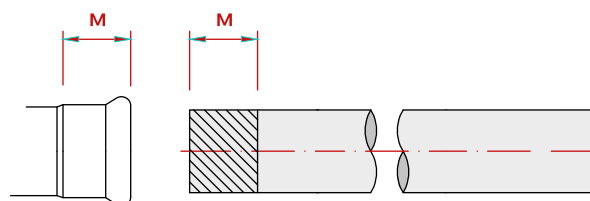
группа XL

S220076	76.1 x 2.0 DN65	72.1	51.5	6000	12 41	2 0.055	3.715	4.083
S220089	88.9 x 2.0 DN80	84.9	58	6000	12 48	2 0.074	4.357	5.661
S2200108	108 x 2.0 DN100	104	72	6000	12 59	2 0.11	5.315	8.495

* Диаметры 140 и 168 в исполнении AISI 304 - наличие в матрице и на складах просим уточнять у своего поставщика

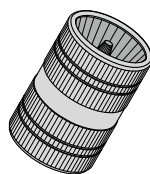
В случае необходимости трубы Balanstar можно гнуть в холодном состоянии, при условии соблюдения минимального радиуса изгиба $R_{min} = 3,5 * D$, где D – наружный диаметр трубы. Например: 15 (диаметр трубы) x 3,5 = минимальный

радиус 52,5 мм вдоль центральной линии. Не рекомендуется сгибать трубы диаметром выше 28мм. Для сгибания труб следует применять специализированные трубогибы с ручным, гидро- или электроприводом.

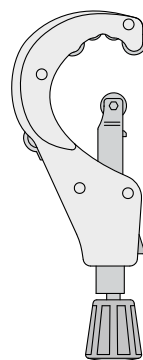


Элементы помогающие установке Balanstar Inox

Помните, что использование одного и того же режущего инструмента или фаскоснимателя с разных металлов может привести к коррозии (например, резка углеродистой стали, а затем нержавеющей стали).



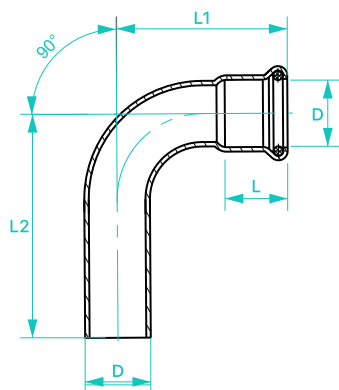
Фаскосниматель
12-54mm



Ручной
труборез
до 76.1mm

Отвод 90°, ВПр-НПр

Модель S2301, Фитинг



Пресс-соединение, однораструбное

Система: Balanstar Press Inox (Труба S2300, S2200)

Материал: нержавеющая сталь 1.4404/AISI 316L

PN: 16 бар; t°: -35 - +110 °C

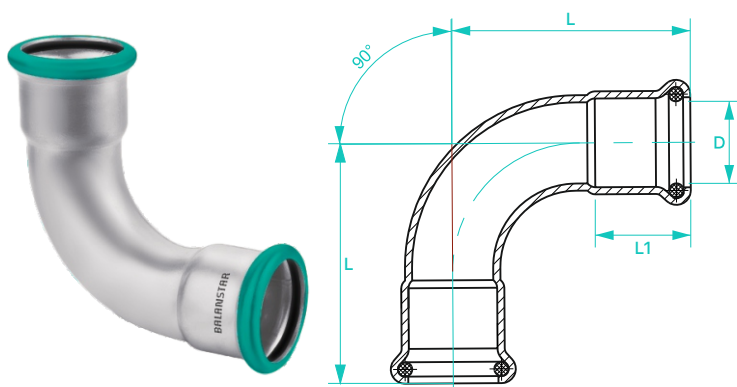
Двойная инспекция определения незапрессованных соединений: O-Ring *Leak Before Press* (требования по WRAS)+ индикатор press: зеленый (до 54mm)

M-профиль, профессиональный

Артикул	Размер D DN	L1	L2	L	Склад
	наружный Ø (мм)	длина плеча (мм)	длина плеча (мм)	глубина вставки (мм)	set (ед.) box (ед.)
S230115	15 x 15 DN12	45	60	20	10 200
S230118	18 x 18 DN15	50	65	20	10 150
S230122	22 x 22 DN20	57	75	20.5	10 70
S230128	28 x 28 DN25	68	78	22.5	5 60
S230135	35 x 35 DN32	73.5	82	26	5 30
S230142	42 x 42 DN40	85.3	92	30	1 20
S230154	54 x 54 DN50	105	115	34.5	1 8

группа XL

S230176	76.1 x 76.1 DN65	177	178	51.5	1 4
S230189	88.9 x 88.9 DN80	205	215	58	
S2301108	108 x 108 DN100	247	255	72	



Пресс-соединение, двухраструбное

Система: Balanstar Press Inox (Труба S2300, S2200)

Материал: нержавеющая сталь 1.4404/AISI 316L

PN: 16 бар; t°: -35 - +110 °C

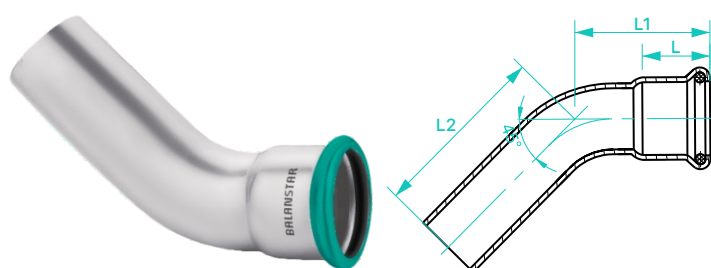
Двойная инспекция определения незапрессованных соединений: O-Ring *Leak Before Press* (требования по WRAS)+ индикатор press: зеленый (до 54mm)

М-профиль, профессиональный

Артикул	Размер D DN	L	L1	Склад
S230215	15 x 1,5 DN12	45	20	10 200
S230218	18 x 18 DN15	50	20	10 160
S230222	22 x 22 DN20	57	20.5	10 80
S230228	28 x 28 DN25	68	22.5	5 50
S230235	35 x 35 DN32	73.5	26	5 40
S230242	42 x 42 DN40	85.3	30	1 20
S230254	54 x 54 DN50	105	34.5	1 10

группа XL

S230276	76.1 x 76.1 DN65	177	51.5	
S230289	88.9 x 88.9 DN80	205	58	
S2302108	108 x 108 DN100	247	72	
S2302140	139.7 x 139.7 DN125		100	
S2302168	168.3 x 168.3 DN150	386	118	



Пресс-соединение, однораструбное

Система: Balanstar Press Inox (Труба S2300, S2200)

Материал: нержавеющая сталь 1.4404/AISI 316L

PN: 16 бар; t°: -35 - +110 °C

Двойная инспекция определения незапрессованных соединений: O-Ring *Leak Before Press* (требования по WRAS)+ индикатор press: зеленый (до 54mm)

М-профиль, профессиональный

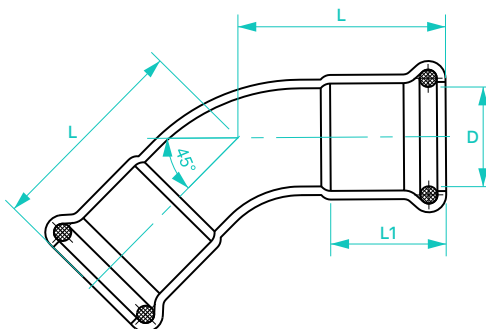
	наружный Ø (мм)	длина плеча (мм)	длина плеча (мм)	глубина вставки (мм)	set (ед.) box (ед.)
S230315	15 x 15 DN12	36	50	20	10 200
S230318	18 x 18 DN15	36	52	20	10 160
S230322	22 x 22 DN20	42	56	20.5	10 80
S230328	28 x 28 DN25	48	66	22.5	5 50
S230335	35 x 35 DN32	55	75	26	5 40
S230342	42 x 42 DN40	65	77	30	1 20
S230354	54 x 54 DN50	78	95	34.5	1 10

группа XL

S230376	54 x 54 DN50	113.5	116	51.5
S230389	54 x 54 DN50	129	135	58
S2303108	54 x 54 DN50	156	162	72

Отвод 45°, ВПр-ВПр

Модель S2304, Фитинг



Пресс-соединение, двухраструбное

Система: Balanstar Press Inox (Труба S2300, S2200)

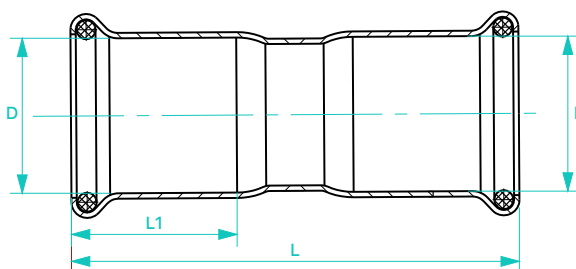
Материал: нержавеющая сталь 1.4404/AISI 316L

PN: 16 бар; t°: -35 - +110 °C

Двойная инспекция определения незапрессованных соединений: O-Ring *Leak Before Press* (требования по WRAS)+ индикатор press: зеленый (до 54mm)

M-профиль, профессиональный

Артикул	Размер D DN	L	L1	Склад
	наружный Ø (мм)	длина (мм)	глубина вставки (мм)	set (ед.) box (ед.)
S230415	15 x 1,5 DN12	36	20	10 200
S230418	18 x 18 DN15	36	20	10 160
S230422	22 x 22 DN20	42	20.5	10 80
S230428	28 x 28 DN25	48	22.5	5 50
S230435	35 x 35 DN32	55	26	5 40
S230442	42 x 42 DN40	65	30	1 20
S230454	54 x 54 DN50	78	34.55	1 10
группа XL				
S230476	76.1 x 76.1 DN65	113.5	51.5	
S230489	88.9 x 88.9 DN80	129	58	
S2304108	108 x 108 Dn100	156	72	
S2304140	139.7 x 139.7 DN125		100	
S2304168	168.3 x 168.3 DN150	252	118	



Пресс-соединение, двухтрубное

Система: Balanstar Press Inox (Труба S2300, S2200)

Материал: нержавеющая сталь 1.4404/AISI 316L

PN: 16 бар; t°: -35 - +110 °C

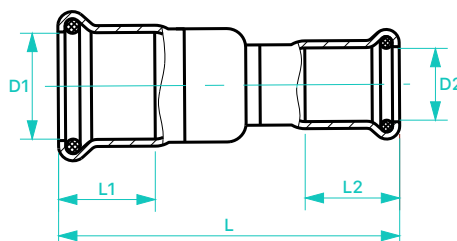
Двойная инспекция определения незапрессованных соединений: O-Ring *Leak Before Press* (требования по WRAS)+ индикатор press: зеленый (до 54mm)

М-профиль, профессиональный

Артикул	Размер D	L	L1	Склад
	DN			
	наружный Ø (мм)	длина (мм)	глубина вставки (мм)	set (ед.) box (ед.)
S230515	15 x 1.5 DN12	48	20	10 300
S230518	18 x 18 DN15	48	20	10 200
S230522	22 x 22 DN20	50	20.5	10 150
S230528	28 x 28 DN25	54	22.5	5 100
S230535	35 x 35 DN32	65	26	5 60
S230542	42 x 42 DN40	74	30	1 40
S230554	54 x 54 DN50	86	34.5	1 25

группа XL

S230576	76.1 x 76.1 DN65	141	51.5	
S230589	88.9 x 88.9 DN80	162	58	
S2305108	108 x 108 DN100	194	72	
S2305140	139.7 x 139.7 DN125		100	
S2305168	168.3 x 168.3 DN150	300	118	



Пресс-соединение, двухраструбное

Система: Balanstar Press Inox (Труба S2300, S2200)

Материал: нержавеющая сталь 1.4404/AISI 316L

PN: 16 бар; t°: -35 - +110 °C

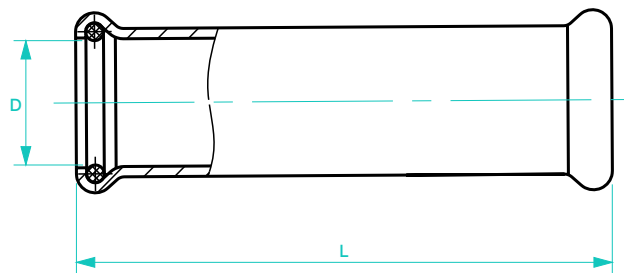
Двойная инспекция определения незапрессованных соединений: O-Ring *Leak Before Press* (требования по WRAS)+ индикатор press: зеленый (до 54mm)

М-профиль, профессиональный

Артикул	Размер D DN	L	L1	L2	Склад
	наружный Ø [мм]	глубина вставки [мм]	длина плеча [мм]	длина плеча [мм]	set [ед.] box [ед.]
S23061815	18 x 15 DN15x12	62	20	20	
S23062215	22 x 15 DN20x12	61.5	20.5	20	
S23062218	22 x 18 DN20x15	62.5	20.5	20	
S23062822	28 x 22 DN25x20	68.5	22.5	20.5	

Муфта ремонтная, ВПр-ВПр

Модель S2307, Фитинг



Пресс-соединение, двухраструбное

Система: Balanstar Press Inox (Труба S2300, S2200)

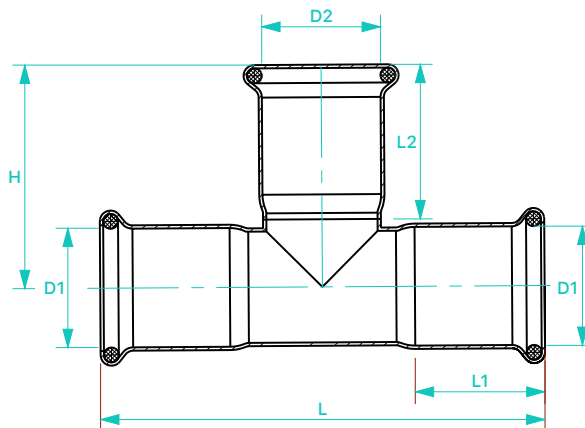
Материал: нержавеющая сталь 1.4404/AISI 316L

PN: 16 бар; t°: -35 - +110 °C

Двойная инспекция определения незапрессованных соединений: O-Ring *Leak Before Press* (требования по WRAS)+ индикатор press: зеленый (до 54mm)

М-профиль, профессиональный

Артикул	Размер D DN	L	Склад
	наружный Ø [мм]	длина [мм]	set [ед.] box [ед.]
S230715	15 x 15 DN12	74	10 100
S230718	18 x 18 DN15	78	10 100
S230722	22 x 22 DN20	83	10 100
S230728	28 x 28 DN25	90	5 50
S230735	35 x 35 DN32	102	5 30
S230742	42 x 42 DN40	118	1 20
S230754	54 x 54 DN50	142	1 15
группа XL			
S230776	76.1 x 76.1 DN65	224	
S230789	88.9 x 88.9 DN80	252	
S2307108	108 x 108 DN100	304	



Пресс-соединение

Система: Balanstar Press Inox (Труба S2300, S2200)

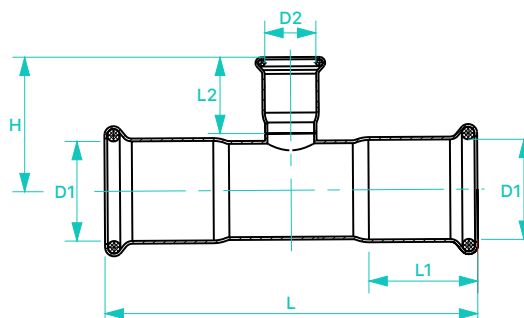
Материал: нержавеющая сталь 1.4404/AISI 316L

PN: 16 бар; t°: -35 - +110 °C

Двойная инспекция определения незапрессованных соединений: O-Ring *Leak Before Press* (требования по WRAS)+ индикатор press: зеленый (до 54mm)

М-профиль, профессиональный

Артикул	Размер D1xD2 DN	L	H	L1	L2	Склад
	наружный Ø (мм)					
S230815	15 x 15 x 15 DN12	68	40	20	29.6	10 150
S230818	18 x 18 x 18 DN15	68	43.5	20	31.5	10 120
S230822	22 x 22 x 22 DN20	74	45.5	20.5	31.5	10 70
S230828	28 x 28 x 28 DN25	84	52	22.5	35	5 50
S230835	35 x 35 x 35 DN32	102.5	57	26	37.5	5 30
S230842	42 x 42 x 42 DN40	116.5	62	30	39	1 15
S230854	54 x 54 x 54 DN50	140.5	76.5	34.5	47.5	1 10
группа XL						
S230876	76.1 x 76.1 x 76.1 DN65	223.7	110	51.5	67.5	
S230889	88.9 x 88.9 x 88.9 DN80	251.5	127	58	78	
S2308108	108 x 108 x 108 DN100	304.5	153	72	94	
S2308140	139.7 x 139.7 x 139.7 DN125	-	-	100		
S2308168	168.3 x 168.3 x 168.3 DN150	514	235	118		



Пресс-соединение,

Система: Balanstar Press Inox (Труба S2300, S2200)

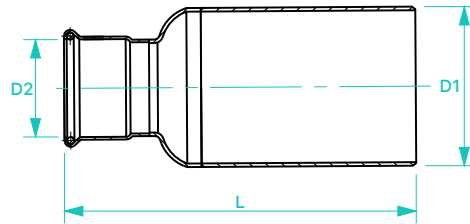
Материал: нержавеющая сталь 1.4404/AISI 316L

PN: 16 бар; t°: -35 - +110 °C

Двойная инспекция определения незапрессованных соединений: O-Ring *Leak Before Press* (требования по WRAS)+ индикатор press: зеленый (до 54mm)

M-профиль, профессиональный

Артикул	Размер D1xD2 DN	L	H	L1	L2	Склад
	наружный Ø (мм)	длина (мм)	высота от оси (мм)	глубина вставки (мм)	высота от стенки (мм)	set [ед.] box [ед.]
S2308181518	18 x 15 x 18 DN15x12x15	68	41	20.5	29.5	10 120
S2308221522	22 x 15 x 22 DN20x12x20	74	43	20.5	29.5	10 70
S2308221822	22 x 18 x 22 DN20x15x20	74	45	20.5	31.5	10 70
S2308281528	28 x 15 x 28 DN25x12x25	84	46.5	22.5	29.5	5 50
S2308281828	28 x 18 x 28 DN25x15x25	84	48.5	22.5	31.5	5 50
S2308282228	28 x 22 x 28 DN25x20x25	84	48.5	22.5	31.5	5 50
S2308351535	35 x 15 x 35 DN32x12x32	102.5	49	26	29.5	5 30
S2308351835	35 x 18 x 35 DN32x15x32	102.5	51	26	31.5	5 30
S2308352235	35 x 22 x 35 DN32x20x32	102.5	51	26	31.5	5 30
S2308352835	35 x 28 x 35 DN32x25x32	102.5	51	26	35	5 30
S2308421842	42 x 18 x 42 DN40x15x40	116.5	54.5	30	31.5	1 15
S2308422242	42 x 22 x 42 DN40x20x40	116.5	54.5	30	31.5	1 15
S2308422842	42 x 28 x 42 DN40x25x40	116.5	58	30	35	1 15
S2308423542	42 x 35 x 42 DN40x32x40	116.5	60.5	30	37.5	1 15
S2308541854	54 x 18 x 54 DN50x15x50	140.5	60.5	34.5	31.5	1 10
S2308542254	54 x 22 x 54 DN50x20x50	140.5	60.5	34.5	31.5	1 10
S2308542854	54 x 28 x 54 DN50x25x50	140.5	64	34.5	35	1 10
S2308543554	54 x 35 x 54 DN50x32x50	140.5	66.5	34.5	37.5	1 10
S2308544254	54 x 42 x 54 DN50x40x50	140.5	68	34.5	39	1 10
группа XL						
S2308762276	76.1 x 22 x 76.1 DN65x20x65	223.7	73	51.5	31.5	10 120
S2308762876	76.1 x 28 x 76.1 DN65x25x65	223.7	76	51.5	35	10 70
S2308763576	76.1 x 35 x 76.1 DN65x32x65	223.7	79	51.5	37.5	10 70
S2308764276	76.1 x 42 x 76.1 DN65x40x65	223.7	80	51.5	39	5 50
S2308765476	76.1 x 54 x 76.1 DN65x50x65	223.7	89	51.5	47.5	5 50
S2308892289	88.9 x 22 x 88.9 DN80x20x80	251.5	80	58	31.5	5 50
S2308892889	88.9 x 28 x 88.9 DN80x25x80	251.5	83.5	58	35	5 30
S2308893589	88.9 x 35 x 88.9 DN80x32x80	251.5	86	58	37.5	5 30
S2308894289	88.9 x 42 x 88.9 DN80x40x80	251.5	87.5	58	39	5 30
S2308895489	88.9 x 54 x 88.9 DN80x50x80	251.5	96	58	47.5	5 30
S2308897689	88.9 x 76.1 x 88.9 DN80x65x80	251.5	116	58	67.5	1 15
S230810822108	108 x 22 x 108 DN100x20x100	304.5	89.5	72	31.5	1 15
S230810828108	108 x 28 x 108 DN100x25x100	304.5	93	72	35	1 15
S230810835108	108 x 35 x 108 DN100x32x100	304.5	95.5	72	37.5	1 15
S230810842108	108 x 42 x 108 DN100x40x100	304.5	97	72	39	1 10
S230810854108	108 x 54 x 108 DN100x50x100	304.5	105.5	72	47.5	1 10
S230810876108	108 x 76.1 x 108 DN100x65x100	304.5	125.5	72	67.5	1 10
S230810889108	108 x 88.9 x 108 DN100x80x100	304.5	136	72	78	1 10
S2308140108140	139.7 x 108 x 139.7 DN125x100x125	-	-	100		1 10
S2308168108168	168.3 x 108 x 168.3 DN150x100x150	514	182	118		



Пресс-соединение, одноразовое

Система: Balanstar Press Inox (Труба S2300, S2200)

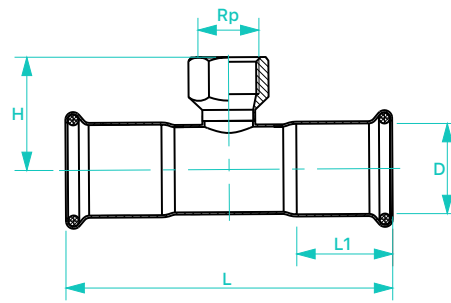
Материал: нержавеющая сталь 1.4404/AISI 316L

PN: 16 бар; t°: -35 - +110 °C

Двойная инспекция определения незапрессованных соединений: O-Ring *Leak Before Press* (требования по WRAS)+ индикатор press: зеленый (до 54mm)

M-профиль, профессиональный

Артикул	Размер D1xD2	L	Склад
	DN		
	наружный Ø (мм)	длина (мм)	set (ед.) box (ед.)
S23091815	18a x 15 DN15x12	65.5	10 300
S23092215	22a x 15 DN20x12	65.5	10 120
S23092218	22a x 18 DN20x15	66.5	10 120
S23092815	28a x 15 DN25x12	85.5	5 100
S23092818	28a x 18 DN25x15	87.5	5 100
S23092822	28a x 22 DN25x20	73.5	5 100
S23093515	35a x 15 DN32x12	93.5	5 50
S23093518	35a x 18 DN32x15	93.5	5 50
S23093522	35a x 22 DN32x20	93.5	5 60
S23093528	35a x 28 DN32x25	84	5 60
S23094218	42a x 18 DN40x15	93.5	1 30
S23094222	42a x 22 DN40x20	93.5	1 30
S23094228	42a x 28 DN40x25	97	1 30
S23094235	42a x 35 DN40x32	83	1 30
S23095422	54a x 22 DN50x20	99.5	1 20
S23095428	54a x 28 DN50x25	103	1 20
S23095435	54a x 35 DN50x32	105.5	1 20
S23095442	54a x 42 DN50x40	99	1 20
группа XL			
S23097635	76.1a x 35 DN65x32	139	
S23097642	76.1a x 42 DN65x40	139	
S23097654	76.1a x 54 DN65x50	145.5	
S23098942	88.9a x 42 DN80x40	157.5	
S23098954	88.9a x 54 DN80x50	157.5	
S23098976	88.9a x 76.1 DN80x65	176.5	
S230910854	108a x 54 DN100x50	180.5	
S230910876	108a x 76.1 DN100x65	192.5	
S230910889	108a x 88.9 DN100x80	211	
S2309140108	139.7a x 108 DN125x100	-	
S2309168108	168.3a x 108 DN150x100	360	



Пресс-соединение, резьба внутренняя

Система: Balanstar Press Inox (Труба S2300, S2200)

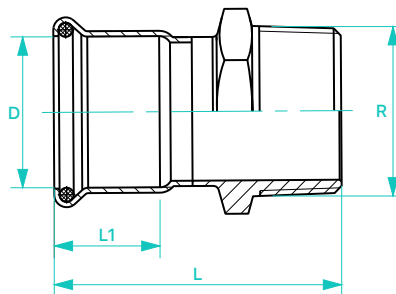
Материал: нержавеющая сталь 1.4404/AISI 316L

PN: 16 бар; t°: -35 - +110 °C

Двойная инспекция определения незапрессованных соединений: O-Ring *Leak Before Press* (требования по WRAS)+ индикатор press: зеленый (до 54mm)

М-профиль, профессиональный

Артикул	Размер DxRpxD	L	H	L1	Склад
	DN				
	наружный Ø [мм]	длина [мм]	высота от оси [мм]	глубина вставки [мм]	set [ед.] box [ед.]
S23101512	15 x 1/2 x 15 DN12x15x12	68	39.5	20	10 120
S23101812	18 x 1/2 x 18 DN15x15x15	68	41	20	10 120
S23101834	18 x 3/4 x 18 DN15x20x15	68	41	20	10 100
S23102212	22 x 1/2 x 22 DN20x15x20	74	43	20.5	10 70
S23102234	22 x 3/4 x 22 DN20x20x20	74	44	20.5	10 70
S23102812	28 x 1/2 x 28 DN25x15x25	84	46	22.5	5 50
S23102834	28 x 3/4 x 28 DN25x20x25	84	47	22.5	5 50
S2310281	28 x 1 x 28 DN25x25x25	84	50.5	22.5	5 50
S23103512	35 x 1/2 x 35 DN32x15x32	102.5	48.5	26	5 40
S23103534	35 x 3/4 x 35 DN32x20x32	102.5	49.5	26	5 30
S2310351	35 x 1 x 35 DN32x25x32	102.5	53	26	5 30
S231035114	35 x 1 1/4 x 35 DN32x32x32	102.5	55.5	26	5 15
S23104212	42 x 1/2 x 42 DN40x25x40	116.5	52	30	1 20
S23104234	42 x 3/4 x 42 DN40x20x40	116.5	53	30	1 20
S231042112	42 x 1 1/2 x 42 DN40x40x40	116.5	61	30	1 15
S23105412	54 x 1/2 x 54 DN50x15x50	140.5	58	34.5	1 10
S23105434	54 x 3/4 x 54 DN50x20x50	140.5	59	34.5	1 10
S2310542	54 x 2 x 54 DN50x50x50	140.5	73	34.5	1 8
группа XL					
S23107634	76.1 x 3/4 x 76.1 DN65x20x65	223.7	71.5	51.5	
S2310762	76.1 x 2 x 76.1 DN65x50x65	223.7	85.5	51.5	
S23108934	88.9 x 3/4 x 88.9 DN80x20x80	251.5	78.5	58	
S2310892	88.9 x 2 x 88.9 DN80x50x80	251.5	92.5	58	
S231010834	108 x 3/4 x 108 DN100x20x100	304.5	88.5	72	
S23101082	108 x 2 x 108 DN100x50x100	304.5	102.5	72	



Пресс-соединение, резьба наружная

Система: Balanstar Press Inox (Труба S2300, S2200)

Материал: нержавеющая сталь 1.4404/AISI 316L

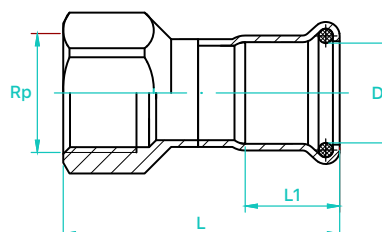
PN: 16 бар; t°: -35 - +110 °C

Двойная инспекция определения незапрессованных соединений: O-Ring *Leak Before Press* (требования по WRAS)+ индикатор press: зеленый (до 54mm)

Наружная трубная коническая резьба R по ГОСТ 6211-81. Функция Stop-Slid

M-профиль, профессиональный

Артикул	Размер DxR	L	L1	Склад
	DN			
	наружный Ø (мм)	длина (мм)	глубина раструба (мм)	set (ед.) box (ед.)
S23111538	15 x 3/8 DN12x12	59.5	20	10 100
S23111512	15 x 1/2 DN12x15	59.5	20	10 180
S23111812	18 x 1/2 DN15x15	61.5	20	10 150
S23111834	18 x 3/4 DN15x20	63.5	20	10 130
S23112212	22 x 1/2 DN20x15	61.5	20.5	10 130
S23112234	22 x 3/4 DN20x20	63.5	20.5	10 120
S2311221	22 x 1 DN20x25	69.5	20.5	10 90
S23112834	28 x 3/4 DN25x20	61.5	22.5	5 100
S2311281	28 x 1 DN25x25	71	22.5	5 70
S231128114	28 x 1 1/4 DN25x32	78	22.5	5 70
S2311351	35 x 1 DN32x25	73.5	26	5 40
S231135114	35 x 1 1/4 DN32x32	76.5	26	5 40
S231142112	42 x 1 1/2 DN40x40	81	30	1 30
S2311542	54 x 2 DN50x50	93.5	34	1 20
группа XL				
S231176212	76.1 x 2 1/2 DN65x65	51.5	117.5	
S2311893	88.9 x 3 DN80x80	58	138	
S2311084	108 x 4 DN100x100	72	159	



Пресс-соединение, резьба внутренняя

Система: Balanstar Press Inox (Труба S2300, S2200)

Материал: нержавеющая сталь 1.4404/AISI 316L

PN: 16 бар; t°: -35 - +110 °C

Двойная инспекция определения незапрессованных соединений: O-Ring *Leak Before Press* (требования по WRAS)+ индикатор press: зеленый (до 54mm)

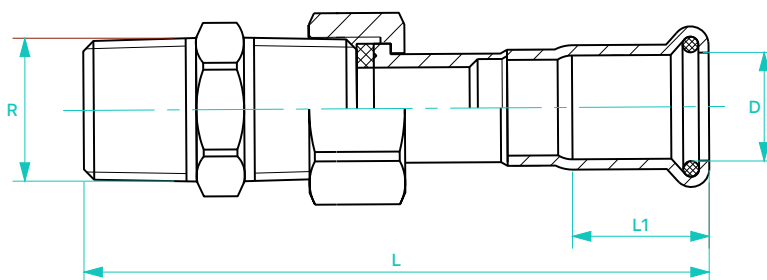
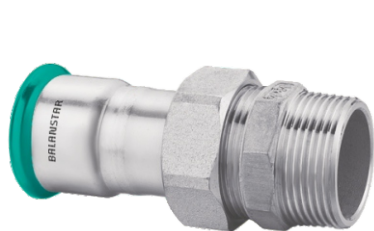
Внутренняя трубная цилиндрическая резьба Rp по ГОСТ 6357-81

М-профиль, профессиональный

Артикул	Размер DхRp	L	L1	Склад
	DN			
наружный Ø (мм)		длина (мм)	глубина вставки (мм)	set (ед.) box (ед.)
S23121512	15 x 1/2 DN12x15	58.5	20	10 180
S23121534	15 x 3/4 DN12x20	58.5	20	10 100
S23121812	18 x 1/2 DN15x15	60.5	20	10 150
S23121834	18 x 3/4 DN15x20	61.5	20	10 130
S23122212	22 x 1/2 DN20x15	60.5	20.5	10 130
S23122234	22 x 3/4 DN20x20	61.5	20.5	10 120
S2312221	22 x 1 DN20x25	67	20.5	10 90
S23122834	28 x 3/4 DN25x20	65	22.5	5 100
S2312281	28 x 1 DN25x25	68.5	22.5	5 70
S231228114	28 x 1 1/4 DN25x32	75	22.5	5 60
S2312351	35 x 1 DN32x25	73	26	5 50
S231235114	35 x 1 1/4 DN32x32	73.5	26	5 40
S231242112	42 x 1 1/2 DN40x40	77	30	1 30
S2312542	54 x 2 DN50x50	91.5	34.5	1 20
группа XL				
S231276212	76.1 x 2 1/2 DN65x65	115.5	51.5	

Разъемное соединение с резьбой, ВПр-НР

Модель S2313, Фитинг



Пресс-соединение, резьба наружная

Система: Balanstar Press Inox (Труба S2300, S2200)

Материал: нержавеющая сталь 1.4404/AISI 316L

PN: 16 бар; t°: -35 - +110 °C

Двойная инспекция определения незапрессованных соединений: O-Ring *Leak Before Press* (требования по WRAS)+ индикатор press: зеленый (до 54mm)

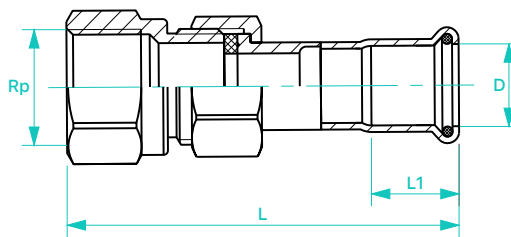
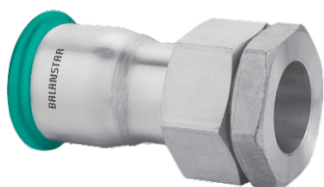
Наружная трубная коническая резьба R по ГОСТ 6211-81. Функция Stop-Slid

М-профиль, профессиональный

Артикул	Размер DхR DN	L	L1	Склад
	наружный Ø (мм)			
S23131512	15 x 1/2 DN12x15	91.5	20	
S23131534	15 x 3/4 DN12x20	94.5	20	
S23131812	18 x 1/2 DN15x15	93.5	20	
S23131834	18 x 3/4 DN15x20	95.5	20	
S23132212	22 x 1/2 DN20x15	108.5	20.5	
S23132234	22 x 3/4 DN20x20	95.5	20.5	
S2313281	28 x 1 DN25x25	105	22.5	
S231335114	35 x 1 1/4 DN32x32	111.5	26	
S231342112	42 x 1 1/2 DN40x40	125	30	
S2313542	54 x 2 DN50x50	140	34.5	

Разъемное соединение с резьбой, ВПр-ВР

Модель S2314, Фитинг



Пресс-соединение, резьба внутренняя

Система: Balanstar Press Inox (Труба S2300, S2200)

Материал: нержавеющая сталь 1.4404/AISI 316L

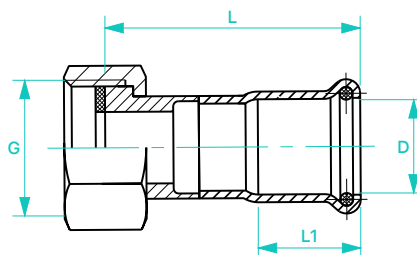
PN: 16 бар; t°: -35 - +110 °C

Двойная инспекция определения незапрессованных соединений: O-Ring *Leak Before Press* (требования по WRAS)+ индикатор press: зеленый (до 54mm)

Внутренняя трубная цилиндрическая резьба Rp по ГОСТ 6357-81

M-профиль, профессиональный

Артикул	Размер DхRp DN	L	L1	Склад
	наружный Ø (мм)			
S23141512	15 x 1/2 DN12x15	81	20	
S23141534	15 x 3/4 DN12x20	88.5	20	
S23141812	18 x 1/2 DN15x15	83	20	
S23141834	18 x 3/4 DN15x20	89.5	20	
S23142234	22 x 1/2 DN20x15	89.5	20.5	
S2314221	22 x 3/4 DN20x20	95.5	20.5	
S2314281	28 x 1 DN25x25	99.5	22.5	
S231428114	28 x 1 1/4 DN25x32	109.5	22.5	
S231435114	35 x 1 1/4 DN32x32	107	26	
S231442112	42 x 1 1/2 DN40x40	120.5	30	
S2314542	54 x 2 DN50x50	138.5	34.5	



Пресс-соединение, резьба внутренняя

Система: Balanstar Press Inox (Труба S2300, S2200)

Материал: нержавеющая сталь 1.4404/AISI 316L

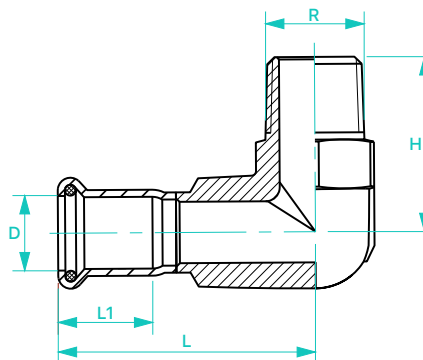
PN: 16 бар; t°: -35 - +110 °C

Двойная инспекция определения незапрессованных соединений: O-Ring *Leak Before Press* (требования по WRAS)+ индикатор press: зеленый (до 54mm)

Внутренняя трубная цилиндрическая резьба Rp по ГОСТ 6357-81

М-профиль, профессиональный

Артикул	Размер DхRp	L	L1	Склад
	DN			
	наружный Ø (мм)	длина (мм)	глубина вставки (мм)	set (ед.) box (ед.)
S23151512	15 x 1/2 DN12x15	49	20	
S23151834	18 x 3/4 DN15x20	50.5	20	
S2315221	22 x 1 DN20x25	53	20.5	
S231528114	28 x 1 1/4 DN25x32	61	22.5	
S231535114	35 x 1 1/4 DN32x32	59.5	26	
S231542112	42 x 1 1/2 DN40x40	69	30	
S2315542	54 x 2 DN50x50	77.5	34.5	



Пресс-соединение, резьба наружная

Система: Balanstar Press Inox (Труба S2300, S2200)

Материал: нержавеющая сталь 1.4404/AISI 316L

PN: 16 бар; t°: -35 - +110 °C

Двойная инспекция определения незапрессованных соединений: O-Ring *Leak Before Press* (требования по WRAS)+ индикатор press: зеленый (до 54mm)

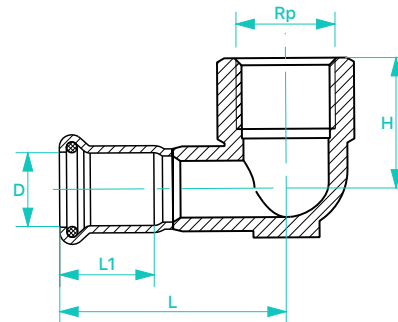
Наружная трубная коническая резьба R по ГОСТ 6211-81. Функция Stop-Slid

М-профиль, профессиональный

Артикул	Размер DxR DN	L	H	L1	Склад
	наружный Ø (мм)				
S23171512	15 x 1/2 DN12x15	59	37	20	10 80
S23171812	18 x 1/2 DN15x15	61	37	20	10 80
S23172234	22 x 3/4 DN20x20	62.5	46	20.5	10 50
S2317281	28 x 1 DN25x25	71	54	22.5	5 30
S231735114	35 x 1 1/4 DN32x32	78	55	26	5 25
S231742112	42 x 1 1/2 DN40x40	84	60	30	1 20
S2317542	54 x 2 DN50x50	98	65	34.5	1 15

Угол с резьбой, ВПр-ВР

Модель S2318, Фитинг



Пресс-соединение, резьба внутренняя

Система: Balanstar Press Inox (Труба S2300, S2200)

Материал: нержавеющая сталь 1.4404/AISI 316L

PN: 16 бар; t°: -35 - +110 °C

Двойная инспекция определения незапрессованных соединений: O-Ring *Leak Before Press* (требования по WRAS)+ индикатор press: зеленый (до 54mm)

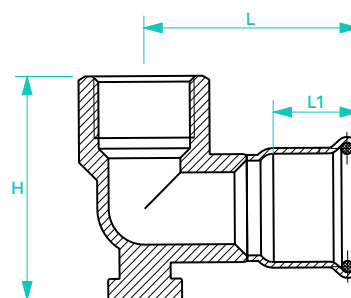
Внутренняя трубная цилиндрическая резьба Rp по ГОСТ 6357-81

M-профиль, профессиональный

Артикул	Размер DxRp DN	L	H	L1	Склад
	наружный Ø (мм)				
S23181512	15 x 1/2 DN12x15	54	26.5	20	10 120
S23181812	18 x 1/2 DN15x15	55	26	20	10 120
S23182212	22 x 3/4 DN20x20	54	25.7	20.5	10 50
S23182234	22 x 3/4 DN20x20	61	31	20.5	10 50
S2318281	28 x 1 DN25x25	69.5	35	22.5	5 30
S231835114	35 x 1 1/4 DN32x32	77.5	40	26	5 25

Водорозетка 90°, ВПр-ВР

Модель S2319, Фитинг



Пресс-соединение, резьба внутренняя

Система: Balanstar Press Inox (Труба S2300, S2200)

Материал: нержавеющая сталь 1.4404/AISI 316L

PN: 16 бар; t°: -35 - +110 °C

Двойная инспекция определения незапрессованных соединений: O-Ring *Leak Before Press* (требования по WRAS)+ индикатор press: зеленый (до 54mm)

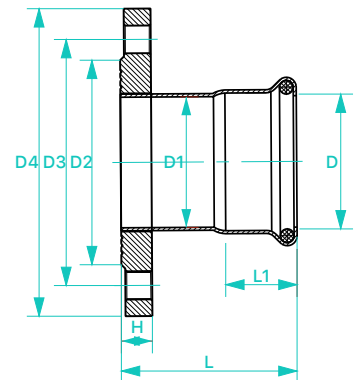
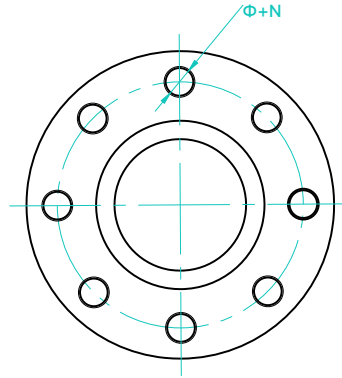
Внутренняя трубная цилиндрическая резьба Rp по ГОСТ 6357-81

М-профиль, профессиональный

Артикул	Размер DхRp DN	L	H	L1	Склад
	наружный Ø [мм]	плечо от оси [мм]	высота от оси [мм]	глубина вставки [мм]	set [ед.] box [ед.]
S23191512	15 x 1/2 DN12x15	50	52	20	10 60
S23191812	18 x 1/2 DN15x15	48	52	20	10 50
S23192234	22 x 3/4 DN20x20	58	59	20.5	5 35

Фланец PN16, EN1092-1 (совместим с DIN 2501)

Модель S2320, Фитинг



Пресс-соединение, фланцевое

Система: Balanstar Press Inox (Труба S2300, S2200)

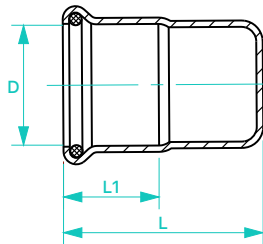
Материал: нержавеющая сталь 1.4404/AISI 316L

PN: 16 бар; t°: -35 - +110 °C

Двойная инспекция определения незапрессованных соединений: O-Ring *Leak Before Press* (требования по WRAS)+ индикатор press: зеленый (до 54mm)

М-профиль, профессиональный

Артикул	Размер DхDN	N+Ø	D1	D2	D3	D4	L	H	L1	Склад
S232022	22 DN20	4 * 14 (M12)	24	58	75	105	44	16	20.5	12
S232028	28 DN25	4 * 14 (M12)	30	68	85	115	50	16	22.5	12
S232035	35 DN32	4 * 18 (M16)	35	78	100	140	65	18	26	8
S232042	42 DN40	4 * 18 (M16)	42	88	110	150	74	18	30	4
S232054	54 DN50	4 * 18 (M16)	54	102	125	165	90	20	34.5	4
группа XL										
S232076	76.1 DN65	8 * 18 (M16)	76.1	122	145	185	109	20	51.5	
S232089	88.9 DN80	8 * 18 (M16)	88.9	138	160	200	123	20	58	
S2320108	108 DN100	8 * 18 (M16)	108	158	180	220	150	22	72	
S2320140	139.7 DN125	8 * 22 (M20)	139.7	188	210	250	138	22	100	
S2320168	168.3 DN150	8 * 22 (M20)	168.3	212	240	285	171	22	118	



Пресс-соединение

Система: Balanstar Press Inox (Труба S2300, S2200)

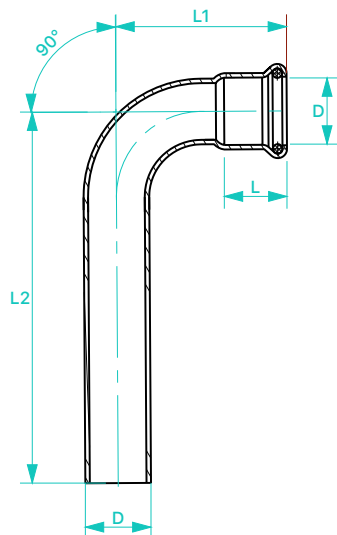
Материал: нержавеющая сталь 1.4404/AISI 316L

PN: 16 бар; t°: -35 - +110 °C

Двойная инспекция определения незапрессованных соединений: O-Ring *Leak Before Press* (требования по WRAS)+ индикатор press: зеленый (до 54mm)

М-профиль, профессиональный

Артикул	Размер D DN	L	L1	Склад
	наружный Ø (мм)	длина (мм)	глубина вставки (мм)	set (ед.) box (ед.)
S232115	15 DN15	41	20	10 350
S232118	18 DN15	43.5	20	10 250
S232122	22 DN20	44.5	20.5	10 200
S232128	28 DN25	48	22.5	10 150
S232135	35 DN32	51.5	26	5 50
S232142	42 DN40	53	30	1 50
S232154	54 DN50	60.5	34.5	1 25
группа XL				
S232176	76.1 DN65	101	51.5	
S232189	88.9 DN80	112	58	
S2321108	108 DN108	134	72	



Пресс-соединение, однораструбное

Система: Balanstar Press Inox (Труба S2300, S2200)

Материал: нержавеющая сталь 1.4404/AISI 316L

PN: 16 бар; t°: -35 - +110 °C

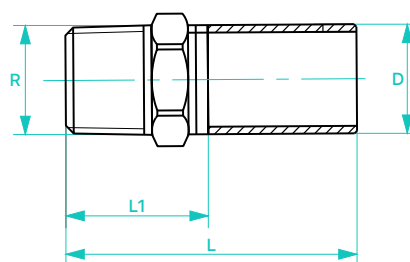
Двойная инспекция определения незапрессованных соединений: O-Ring *Leak Before Press* (требования по WRAS)+ индикатор press: зеленый (до 54mm)

М-профиль, профессиональный

Артикул	Размер D DN	L	H	L1	Склад
	наружный Ø [мм]	плечо от оси [мм]	высота от оси [мм]	глубина вставки [мм]	set (ед.) box (ед.)
S232215	15 x 15 DN12	45	125	20	
S232218	18 x 18 DN15	50	125	20	
S232222	22 x 22 DN20	57	150	20.5	
S232228	28 x 28 DN25	68	200	22.5	
S232235	35 x 35 DN32	73.5	225	26	
S232242	42 x 42 DN40	85.3	250	30	
S232254	54 x 54 DN50	105	300	34.5	

Вставка с резьбой, НПр-НР

Модель S2323, Фитинг



Соединение, резьба наружная

Система: Balanstar Press Inox (Труба S2300, S2200)

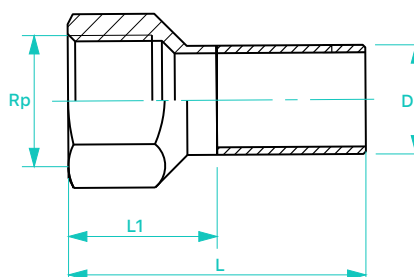
Материал: нержавеющая сталь 1.4404/AISI 316L

Наружная трубная коническая резьба R по ГОСТ 6211-81. Функция Stop-Slid

Артикул	Размер D DN	L	L1	Склад
	наружный Ø [мм]	плечо от оси [мм]	глубина вставки [мм]	set (ед.) box (ед.)
S23231512	15 x 1/2 DN12x15	64	30	
S23231812	18 x 1/2 DN15x15	64	30	
S23231834	18 x 3/4 DN15x20	64	30	
S23232212	22 x 1/2 DN20x15	64	30	
S23232234	22 x 3/4 DN20x20	82	32	
S2323281	28 x 1 DN25x25	74	36	

Вставка с резьбой, НПр-ВР

Модель S2324, Фитинг



Соединение, резьба внутренняя

Система: Balanstar Press Inox (Труба S2300, S2200)

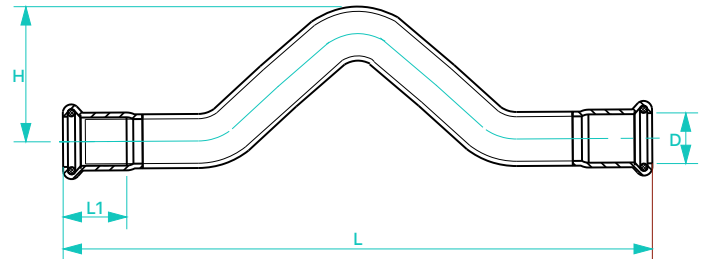
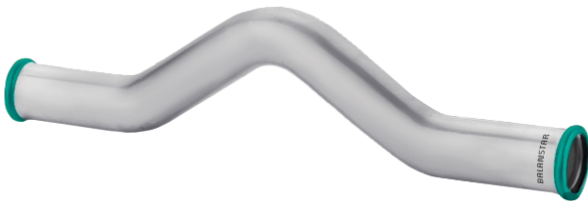
Материал: нержавеющая сталь 1.4404/AISI 316L

Тип резьбы: цилиндрическая, Rp (ГОСТ 6357-81; UNI ISO 228/1).

Артикул	Размер DхRp DN	L	L1	Склад
	наружный Ø (мм)	плечо от оси (мм)	длина резьбовой части (мм)	set (ед.) box (ед.)
S23241512	15 x 1/2 DN12x15	62	29	
S23241812	18 x 1/2 DN15x15	62	29	
S23241834	18 x 3/4 DN15x20	64	30	
S23242212	22 x 1/2 DN20x15	58	29	
S23242234	22 x 3/4 DN20x20	63	30	
S23242834	28 x 3/4 DN25x20	64	30	

Обводное колено, ВПр-ВПр

Модель S2325, Фитинг



Пресс-соединение, двухраструбное

Система: Balanstar Press Inox (Труба S2300, S2200)

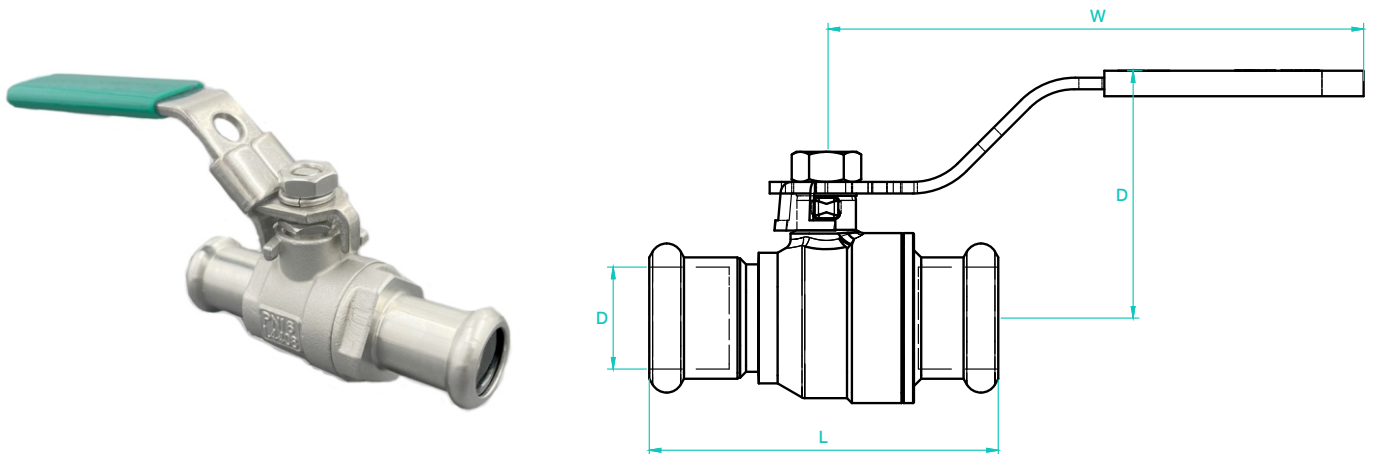
Материал: нержавеющая сталь 1.4404/AISI 316L

PN: 16 бар; t°: -35 - +110 °C

Двойная инспекция определения незапрессованных соединений: O-Ring *Leak Before Press* (требования по WRAS)+ индикатор press: зеленый (до 54mm)

М-профиль, профессиональный

Артикул	Размер D DN	L	L1	H	Склад
	наружный Ø (мм)	плечо от оси (мм)	глубина вставки (мм)	высота от оси (мм)	set (ед.) box (ед.)
S232515	15 x 15 DN12	180	20	32	50
S232518	18 x 18 DN15	204	20	40	30
S232522	22 x 22 DN20	220	20.5	42	20
S232528	28 x 28 DN25	260	22.5	50	20



Пресс-соединение, двухраструбное

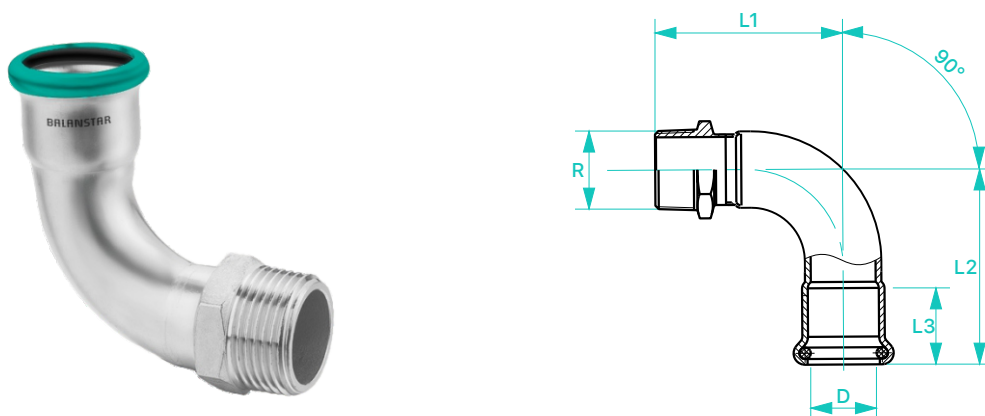
Система: Balanstar Press Inox (Труба S2300, S2200)

Корпус: нержавеющая сталь

PN: 16 бар; t°: -20 - +120 °C

М-профиль, профессиональный

Артикул	Размер D DN	L	H	W	Склад
	наружный Ø (мм)	длина (мм)	высота (мм)	длина (мм)	set (ед.) box (ед.)
S232615	15 x 15 DN12	109.5	55.5	98.5	
S232618	18 x 18 DN15	111.5	58.5	104	
S232622	22 x 22 DN20	116	58.5	104	
S232628	28 x 28 DN25	126	66.5	110	
S232635	35 x 35 DN32	152.5	80	140.5	
S232642	42 x 42 DN40	174.5	84.5	149.5	
S232654	54 x 54 DN50	186	86	160.5	



Пресс-соединение, резьба наружная

Система: Balanstar Press Inox (Труба S2300, S2200)

Материал: нержавеющая сталь 1.4404/AISI 316L

PN: 16 бар; t°: -35 - +110 °C

Двойная инспекция определения незапрессованных соединений: O-Ring *Leak Before Press* (требования по WRAS)+ индикатор press: зеленый (до 54mm)

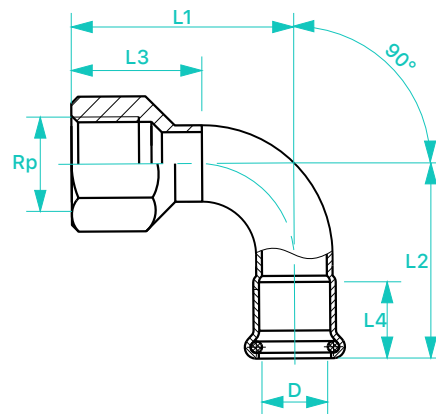
Наружная трубная коническая резьба R по ГОСТ 6211-81. Функция Stop-Slid

М-профиль, профессиональный

Артикул	Размер D DN	L1	L2	L3	Склад
	наружный Ø (мм)	длина плеча (мм)	длина плеча (мм)	глубина вставки (мм)	set (ед.) box (ед.)
S23271512	15 x 1/2 DN12x15	40	49	20	
S23271812	18 x 1/2 DN15x15	47	53	20	
S23271834	18 x 3/4 DN15x20	47	53	20	
S23272234	22 x 3/4 DN20x20	54	61	20.5	
S2327281	28 x 1 DN25x25	66	72	22.5	
S232735114	35 x 1 1/4 DN32x32	98	68	26	
S232742112	42 x 1 1/2 DN40x40	113	80	30	
S2327542	54 x 2 DN50x50	138	100	34.5	

Отвод 90° с резьбой , ВПр-ВР

Модель S2328, Фитинг



Пресс-соединение, резьба внутренняя

Система: Balanstar Press Inox

Материал: нержавеющая сталь 1.4404/AISI 316L

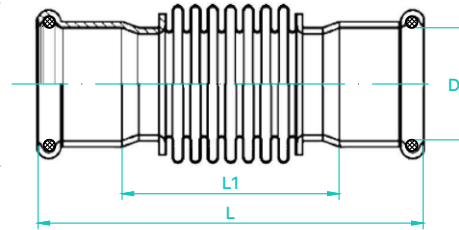
PN: 16 бар; t°: -30 - +110 °C

Двойная инспекция определения незапрессованных соединений: O-Ring *Leak Before Press* (требования по WRAS)+ индикатор press: зеленый (до 54mm)

Внутренняя трубная цилиндрическая резьба Rp по ГОСТ 6357-81

М-профиль, профессиональный

Артикул	Размер D DN	L1	L2	L3	L4	Склад
	наружный Ø (мм)	длина плеча (мм)	длина плеча (мм)	длина резьбовой части (мм)	глубина вставки (мм)	set (ед.) box (ед.)
S23181512	15 x 1/2 DN12x15	45.5	45	29	29	
S23181812	18 x 1/2 DN15x15	50.5	50	29	29	
S23182234	22 x 3/4 DN20x20	56	57	30	30	
S2318281	28 x 1 DN25x25	68	68	33.5	33.5	
S231835114	35 x 1 1/4 DN32x32	72	73	36	36	



Пресс-соединение, двухраструбное

Система: Balanstar Press Inox (Труба S2300, S2200)

Материал: нержавеющая сталь 1.4404/AISI 316L

PN: 16 бар; t° монтажа от +20° (комнатная)

Двойная инспекция определения незапрессованных соединений: O-Ring *Leak Before Press* (требования по WRAS)+ индикатор press: зеленый (до 54mm)

M-профиль, профессиональный

Артикул	Размер D	L	L1	Склад
	DN			
	наружный Ø (мм)	плечо от оси (мм)	глубина вставки (мм)	set (ед.) box (ед.)
S232915	15 x 15 DN12	93	53	
S232918	18 x 18 DN15	93	53	
S232922	22 x 22 DN20	105	64	
S232928	28 x 28 DN25	119	74	
S232935	35 x 35 DN32	120	68	
S232942	42 x 42 DN40	141	81	
S232954	54 x 54 DN50	151	82	
S232976	76.1 x 76.1 DN65	206	103	
S232989	88.9 x 88.9 DN80	211	115	
S2329108	108 x 108 DN100	241	117	

BALANSTAR



Чугунова Ольга

Генеральный директор
ООО «ДУНВЕН САНТЕХНИКА»

2024 г.



Мы рады сообщить вам о запуске бренда BALANSTAR, который поддерживает традиции премиального качества и служит полноценной заменой признанным европейским маркам.

Как вы знаете, в течение продолжительного времени мы позиционировали немецкий бренд и внедряли пресс-системы на российские объекты. Объединившись с нашими клиентами, мы способствовали интеграции передовых инновационных решений в строительной индустрии и укрепили за собой репутацию серьезного долгосрочного партнера.

После ухода основных брендов на рынке появились неизвестные альтернативы без соответствующего сервиса и гарантий. Чтобы продолжать комплектовать ваши объекты высокотехнологичными решениями по справедливой стоимости, мы создали свой бренд, который сочетает наш опыт и неизменную приверженность высоким стандартам.

Благодарим вас за совместную работу и надеемся на ваше доверие и в дальнейшем. Под брендом BALANSTAR вы получаете привычную уверенность в используемых системах, подкрепленную нашей ответственностью перед вами.



BALANSTAR